



## HIGHLIGHTS

- Direktantrieb des Motors für ruhigen Lauf
- effiziente Staubabsaugung über die Grundplatte in den Staubbeuten
- Einhandbedienung durch optimierte Gehäuseform
- ergonomisches und funktionelles Design
- gut und sicher positionierter Ein-/Ausschalter an der Frontseite
- hohe Abtragleistung
- mit Filzteller
- Soft-touch Gehäuse für sicheres und optimales Handling

## TECHNISCHEN DATEN

Gewicht der Maschine in kg: 1,1  
in Watt: 200  
Maschine verpackt (kg): 1,7  
Maschine verpackt LxBxH: 200x160x120

## LIEFERUMFANG

\* 1 Staubbeutel

EAN Nr. 4966 3761 20420