



Produktseite

Kompressor 580/10/50/400V

Art.-Nr.: 50146

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Motorleistung (P1):	2200 W
Betriebsart:	S1
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Absicherung:	16 A
Motordrehzahl:	2850 1/min
Ansaugleistung:	480 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	310 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	280 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	240 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Lärmwertangabe LWA:	97 dB

Maße LxBxH: 795 x 355 x 715 mm

Maße LxBxH: 795 x 355 x 715 mm
 Nettogewicht: 58 kg
 Bruttogewicht: 63 kg



VE 6



L 810 x B 380 x H 755 mm

GTIN-Code

4015671186003