## FN619DAXL6









InverterCompressor

SlotIn-System

EcoMode

FastFreeze

D (Energieeffizienzklasse)

LED Led Display

LED-Beleuchtung

Energieeffizienzklasse: **D**Luftschallemissionen 2017: **C** 

Türmaterial: Edelstahl

Türanschlag: Türanschlag wechselbar

Höhenverstellbare Füße: 2 Klimaklasse: SN, N, ST, T Lagerraum: \*\*\*\*

Inverter-Kompressor
Gesamtvolumen: 280 Liter

Gesamtvolumen Gefrierteil: **280 Liter** Gefriervermögen in 24 Stunden: **12,6 kg** 

Lagerzeit bei Störung: 11 h

Display: LED Display

Abtau-Vollautomatik im Gefrierteil

Temperaturanzeige: Digitale Temperaturanzeige für Gefrierfach

Akustisches Warnsignal bei zu lange geöffneter Tür

Akustisches und optisches Warnsignal bei Temperaturerhöhung im Gefrierteil: weißes Signallicht: Alarm und weißes Signallicht

NoFrost

Beleuchtung im Gefrierteil: LED Innenbeleuchtung

2 Glasabstellflächen XL SpaceBox 38 L

Energieverbrauch pro Jahr: 198,72 kWh Geräuschpegel dB (A) re 1 pW: 38 dB(A)re1pW Gerätemaß (B x H x T): 59,5 x 185 x 66,3 cm

Maße des verpackten Gerätes (B x H x T): 64 x 191 x 77,5 cm

Nettogewicht: 66 kg Bruttogewicht: 68 kg Anschlusswert: 110 w Absicherung: 10 A Artikel-Nr.: 741099 EAN-Nr.: 3838782647499

