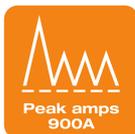


# STARTERcable 900A



**Bis zu 900A**

**Spitzenstromstärke**

Zur Übertragung des Ladestroms, um auch nahezu vollständig entladene Batterien zu starten



**Bis zu 7,0 Liter**

Geeignet zum Starten von Fahrzeugen mit einem Benzin- oder Dieselmotor mit bis zu 7,0L Hubraum



**450A Dauerstromstärke**

Für eine kontinuierliche Stromübertragung und zum Schutz vor Überhitzung ist eine Dauerstromstärke von 450A gegeben



**2 Jahre OSRAM Garantie\***

Systematische Qualitätssicherungsmaßnahmen untermauern die erstklassige Verarbeitung und Funktionalität unserer Produkte. Innovative Technologie und hervorragende Qualität zahlen sich für unsere Kunden aus



### Klassische Starthilfekabel von OSRAM

Mit einer Reihe von OSRAM Starthilfekabeln steht Motorrad, PKW, NKW Und LKW-Fahrern und Fahrerinnen jetzt eine schnelle und unkomplizierte Lösung zur Verfügung, um die Batterieleistung schnell zwischen einem Geber- und einem Empfängerfahrzeug zu übertragen und dadurch wieder fahrbereit zu werden. Das OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A ist ein hochwertiges Starterkabel, welches für den beruflichen und privaten Gebrauch entwickelt wurde. Die Kabel bestehen aus kupferbeschichtetem Aluminium was den Widerstand des Kabels reduziert und eine konstante und effektive Übertragung der Ladung ermöglicht. Das Starthilfekabel hat eine Länge von 4,5 Metern bei einer Querschnittsfläche von 35mm<sup>2</sup>. Dank der Länge und der Querschnittsfläche ist es möglich, Fahrzeuge mit Benzin- und Dieselmotoren mit bis zu 7,0 Litern Hubraum zu starten, da eine Spitzenstromstärke von bis zu 900A erreicht werden kann, gleichzeitig ist eine Dauerstromstärke von 450A gegeben. Es ist für Spannungen von 12V und 24V geeignet. Um einem hohen Verschleiß vorzubeugen ist das OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A mit flexiblem und gleichzeitig widerstandsfähigem PVC ummantelt, die isolierten Griffe und die isolierten Klemmen sorgen für zusätzliche Sicherheit und Haltbarkeit. Durch die unterschiedliche Farbgebung der Kabel und der Griffe an den Klemmen verringert sich die Verwechslungsgefahr des Plus- und Minuspoles und somit auch die Gefahr eines falschen Anschlusses an die Batterie. Durch die im Lieferumfang enthaltene Aufbewahrungstasche können die Kabel schonend und platzsparend verstaut werden, praktischerweise ist die Bedienungsanleitung auf der Rückseite der Aufbewahrungstasche mit angebracht und so schnell zu Hand. OSRAM gewährt auf dieses Produkt 2 Jahre Garantie\*

# Produktdatenblatt

## Technische Daten

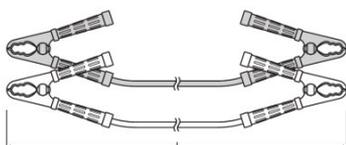
### Produktinformation

Motorart	Diesel / Petrol
----------	-----------------

### Elektrische Daten

Spitzenstrom	900A
Dauerstromstärke	450 A

### Abmessungen & Gewicht



Länge	310 mm
Breite	220 mm
Höhe	100,0 mm
Kabellänge	4,5m
Querschnittsfläche	35 mm <sup>2</sup>
Motorgröße	≤ 7.0L

### Farben & Materialien

Material	Copper Coated Aluminum
----------	------------------------

### Umwelt Informationen

<b>Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)</b>	
Datum der Deklaration	07-03-2024
Primäre Erzeugnisnummer	4062172220958
SCIP Deklarationsnummer	In Vorbereitung

## Verpackungsinformationen

## Produktdatenblatt

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4062172220958	STARTERcable 900A	Beutel 1	250 mm x 250 mm x 60 mm	3.75 dm <sup>3</sup>	10067.00 g
4062172220965	STARTERcable 900A	Versandschachtel 4	270 mm x 230 mm x 270 mm	16.77 dm <sup>3</sup>	10421.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

### Rechtliche Hinweise

\*genaue Bedingungen unter:

[www.osram.de/am-garantie](http://www.osram.de/am-garantie)

Anwendungshinweis: Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt und die Gebrauchsanweisung

### Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

### Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

# OSRAM