

FQ960P6



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	4-türig, French Door
Referenzbreite	Über 80 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
No Frost	100%
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
EAN-Code	8017709341510



Ästhetik



Ästhetik	Victoria	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Creme	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Creme
Design	Flach	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom	Position des Displays	Intern

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	2	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Standard		

Abdeckung für Obst-
/Gemüse-Schublade

Ja

Art der
Innenbeleuchtung
Kühlteil

LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen
mit transparenter
Klappabdeckung

2

Anzahl der
Flaschenborde

2

Anzahl der
höhenverstellbaren
Türablagen

2

Zusatzausstattung Kühlteil



Zubehör

2 Türbord-Einteiler,
Eierablage

Multiflow-Umluftsystem

Ja

Natural Plus Blue-Light
für eine längere
vitaminreiche Frische
von Obst und Gemüse

Ja

Dynamische
Umluftkühlung

Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der
Gefrierschubladen

4

Art der Einlegeböden

Sicherheitsglas

Anzahl der
Einlegeböden

2

Zusatzausstattung Gefrierteil



Schnellgefrierfach

Ja

Weitere technische Eigenschaften



Display-Funktionen

Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, ECO

Funktion Automatik-Schnellgefrieren

Ja

Türalarm

Ja

Temperatursteuerung

Elektronisch

Anzahl der Kompressoren

1

Kältemittel

R600a

Kompressor

Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)

Füllmenge des Kältemittels

62 g

Material der Isolierschäumung

Cyclopentan

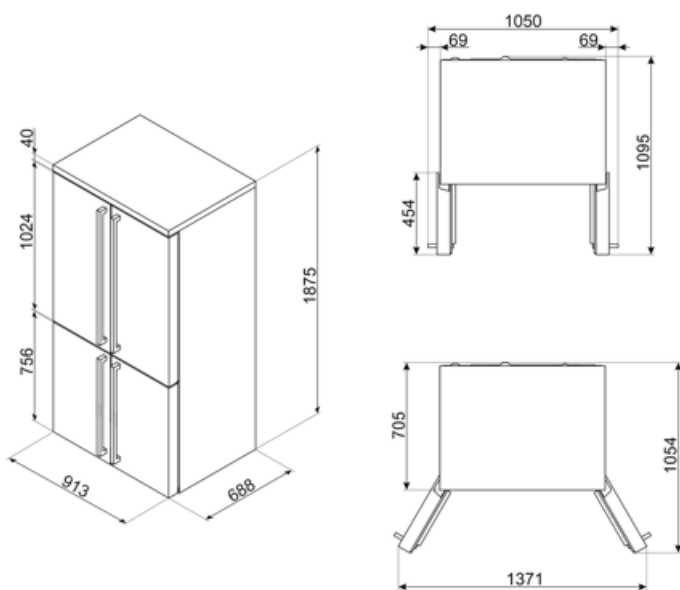
Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	338 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	37 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	E	Lagerzeit bei Störung	10 h
Luftschallemissionsklasse	C	4-Sterne Gefriervermögen	9 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm3 oder l)	572 l	4-Sterne Gefriervermögen	9 Kg/24h
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	196 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	376 l	EEL	100 %

Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	200 W	Frequenz	50 Hz
Absicherung	1,2 A	Länge Netzkabel	240 cm



Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaubes das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefrierteil in Betrieb zu lassen.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		Natural Plus Blue-Light: dieses einzigartige Blaue Lichtsystem funktioniert nach dem Vorbild der Natur und verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse.
	Energieeffizienzklasse E		

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Klimaklasse

Die Klimaklasse SN-T macht das Gerät für den Betrieb bei Raumtemperaturen zwischen 10 °C und 43 °C geeignet

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Internes Display

Internes Display für eine gezielte Temperaturregelung und ein sauberes, minimalistisches Design