

Die Zukunft der Nass-Trockensauger

Die VL500 Nass-/ Trockensauger sind ideal für Hotels, Ausstellungs- und Konferenzzentren und öffentliche Gebäude geeignet. Diese Maschine ist das perfekte Arbeitsgerät für den Gebäudereiniger. Ausgestattet mit innovativen Features, wie der Schutz bei einer fehlerhaften Filterkonfiguration oder der dualen Filtration. Bei der dualen Filtration sind die Filter für einen Nass- wie auch Trockeneinsatz ausgelegt. Umständliche und zeitraubende Filterwechsel für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche sind somit nicht mehr notwendig.

Dies gibt dem Bediener zusätzliche Sicherheit und die Motoren werden nachhaltig geschützt. Das einzigartige Design und die Funktionen des VL500 wurden in direkter Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt.

Die Nilfisk VL500 Nass-/ Trockensauger Serie gewährleistet Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten. Diese Maschinen erledigen ihre Aufgaben schnell und zuverlässig.

Der klappbare Motorkopf ermöglicht eine schnelle, sichere und praktische Wartung der Maschine. Duales Filtersystem, ohne Filterwechsel, geeignet für eine Nass, wie auch für die Trockenanwendung. MultiFit Anschlusssystem, Saugrohr aus Edelstahl, Aufhängung für Saugrohr und Düse



Abb. ähnlich

• Serienmäßige Ausstattung

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Anzahl	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
Saugschläuche					
	Saugschlauch kpl. Ø 32 mmx1,9 m	107407308	1	•	•
Saugdüsen Nass					
	Bodendüse, nass, Ø 32 mm, Sauglippen	107407310	1		
Hard Floor Nozzle					
	Hartbodendüse Ø 32 mm, Bürste	107407311	1	•	•
Rundbürsten					
	Bürstendüse Ø 32 mm	107407312	1	•	•
Fugendüsen					
	Fugendüse Ø 32 mm	107407334	1	•	•
Filter					
	FILTERKASSETTE	107407297	1		•
	Nass-/Trocken Einlegetuchfilter 35 Liter	107407296	1	•	
Special Filter					
	Nassfilter 35 Liter f. Dual-Filtration	107407299	1		•
Tube					
	Saugrohr, Edelstahl, Ø 32 mmx0,5 m	107407309	1	•	•

Die Zukunft der Nass-Trockensauger

Modell	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
Artikel-Nr.	107405155	107405160
Produkteigenschaften		
Saugrohrhalterung	•	•
Duales Filtersystem		•
Zubehörablage	•	•
Technische Spezifikationen		
Netzkabellänge (m) / Steckertyp	10/EU	10/EU
Spannung / Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60
IP Schutzklasse	IP24	IP24
Aufnahmeleistung (W)	1350	1350
Leistung piec (W)	1250	1250
Saugleistung, Rohrende (W)	250	250
Luftmenge (l/sek.)	48	48
Unterdruck, Düse (kPa)	20	20
Schalldruckpegel (dB(A)) BS 5415)	62	62
Geräuschpegel (dB(A), IEC 704)	81	81
Tankvolumen (l)	35	35
Filterbeutelkapazität (l)	18	18
Sackfilterfläche (cm²)	1051	-
Filteroberfläche Nassfilter (cm²)	-	1051
Filterfläche Filterkasse	-	2070
Schlauchlänge (m)	1.9	1.9
Einlass (mm)	32	32
Abmessungen LxBxH (mm)	460x420x730	460x420x730
Gewicht (kg)	11.5	12.5

• Serienmäßige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
Filter					
	FILTERKASSETTE	107407297	1		•
	Filterkassette HEPA 35 Liter	107409006	1		○
	Nass-/Trocken Einlegetuchfilter 35 Liter	107407296	1	•	
Special Filter					
	Nassfilter 35 Liter f. Dual-Filtration	107407299	1		•
Saugschläuche					



Die Zukunft der Nass-Trockensauger

Zubehör		Artikel-Nr.	Anzahl	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF
	Saugschlauch kpl. Ø 32 mmx1,9 m	107407308	1	•	•
Tube					
	Saugrohr, Edelstahl, Ø 32 mmx0,5 m	107407309	1	•	•
Saugdüsen Nass					
	Bodendüse, nass, Ø 32 mm, Sauglippen	107407310	1	○	○
Hard Floor Nozzle					
	Hartbodendüse Ø 32 mm, Bürste	107407311	1	•	•
Rundbürsten					
	Bürstendüse Ø 32 mm	107407312	1	•	•
Fugendüsen					
	Fugendüse Ø 32 mm	107407334	1	•	•
Staubbeutel					
	VLIESFILTERBEUTEL 5 STK. ATTIX 40/50	107419592	0	○	○