

24 L KOMPRESSOR INKL. ZUBEHÖRSET

- Kesselgröße 24 L
- Max. Arbeitsdruck 8 bar
- Ölfrei, dadurch wartungsarm und langlebig
- Druckminderer für optimale Regelung des Arbeitsdruckes
- Eine Schnellkupplung
- 5 m Spiral-Druckluftschlauch
- Fahrvorrichtung für einen einfachen Transport
- Inklusive 13-teiligem Zubehör-Set: Reifenfüllmessgerät, Blaspistole, Schlauch und diverse Düsen (HC30o)



Schnellkupplung



Druckmanometer

**PRODUKTDATEN**

Abmessungen L x B x H	550 x 280 x 565 mm
Kesselgröße	24 L
Arbeitsdruck max.	8 bar
Ansaugleistung	200 L/min
Schallleistungspegel (LpA)	97 dB
Motor	230 V~ / 50 Hz
Motorleistung	1100 W

LOGISTISCHE DATEN

	HC30o inkl. Zubehörset	HC30ox
Gewicht netto / brutto	18,3 / 20 kg	18,3 / 19,3 kg
Abmessung Verpackung	580 x 255 x 570 mm	
Artikelnummer	5906146901	5906146904
EAN	4046664137788	4046664137795
20 Container	320 Stück	320 Stück
40 Container	656 Stück	656 Stück
40 HQ Container	736 Stück	736 Stück