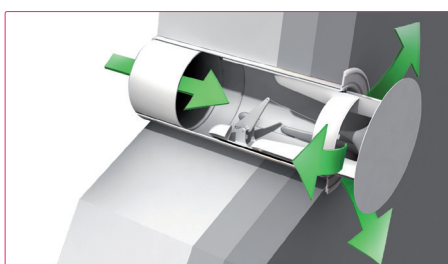
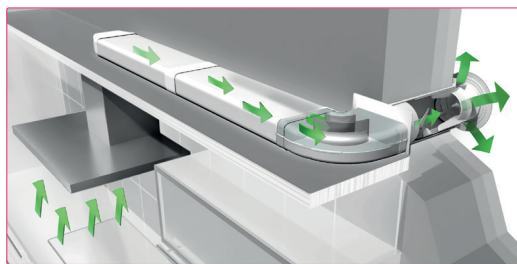


# COMPAIR® flow Star GTS 150

Der erste Mauerkasten mit Leitkörpertechnologie



Ein optimaler Strömungsverlauf unter Einbeziehung des Außenwand-Mauerkastens ist für die Gesamteffizienz jedes Küchenabluftsystems von entscheidender Bedeutung. Mit dem flow-Star-Mauerkasten gelang die Verknüpfung von hoher Strömungsleistung, "Blower Door" zertifizierter Wandanschlussdichtigkeit und preisgekrönter Außenoptik. Durch die Anbindung an das COMPAIR® flow-Flachkanalsystem lassen sich Leistungswerte und Energieeffizienz noch steigern.

Das Funktionsprinzip des flow Star nutzt die Druckwirkung des bei Haubenbetrieb entstehenden Luft-

stroms (Volumenstrom) in Verbindung mit mechanisch gesteuerter Feder- und Magnetkraft beim Öffnen bzw. Schließen.

Beim **flow Star GTS 150** wird die auftretende hohe Energie, bedingt durch den großen Strömungsquerschnitt, durch eine zusätzlich verbaute Druckfeder aufgenommen. Bei abgeschalteter Haube schließt die Frontplatte bündig mit der Außenwand ab.

Der **flow Star** erfüllt mit seiner modernen, flächenbündigen Außenoptik die Erwartungen an eine zeitgemäße Küchenplanung und Architektur.

## Vorteile

- optimales Strömungsverhalten durch integrierte Leitkörpertechnologie
- geringster Druckverlust aller marktgängigen Mauerkästen
- maximale Förderleistung der Abzugshaube
- Minimierung der Lärmemission der Abzugshaube

## Technik

- rein mechanisch gesteuerte Öffnungs- und Schließfunktion mit Feder- und Magnetkraft
- robuste Konstruktion mit nicht rostenden, abgedichteten Kugellagern
- keine Rückstauklappe notwendig
- bei abgeschalteter Haube schließt die Edelstahl-Frontplatte bündig mit der Außenwand ab
- einfache Montage ohne Stromanschluß, keine zusätzlichen Bohrungen
- ideal für den Austausch von Altsystemen bei vorhandener Kernlochbohrung.
- funktions sicher gegen Einfrieren, Starkwind, Schlagregen und Verschmutzungen

## Energie-Effizienz

- keine Fremdenergie zum Betrieb des Mauerkastens nötig: Nutzung der Strömungsenergie des bei Haubenbetrieb entstehenden Luftstroms (Volumenstrom)
- optimale Wärmeisolierung im geschlossenen Zustand
- eine umlaufende Labyrinthdichtung verhindert Wärmeverlust und spart Heizenergie (hohe Dichtigkeit)
- perfekte Lösung zur sicheren Abdichtung der Gebäudehülle nach EnEV09 (Blower-Door Zertifikat)
- geeignet für Energieeffizienzhäuser
- durch Strömungsoptimierung Reduktion des Stromverbrauchs der angeschlossenen Dunsthaube

## Material & Design

- elegantes, zeitgemäßes Design
- rostfreie und hochwertige Edelstahl-abdeckung
- Abdeckung kann für zusätzliche Bearbeitung (z.B. Beschichtung) problemlos demontiert werden
- mehrfach ausgezeichnet für Design und Funktion

