

Technisches Datenblatt

PLA Matt



MAERTZ

PLA Matt bietet eine einzigartige matte Oberfläche, die gedruckten Objekten eine edle Optik verleiht und eine hohe Detailgenauigkeit ermöglicht. Das umweltfreundliche Material ist leicht zu verarbeiten und ideal für Anwendungen wie Ausstellungsmodelle und Designprototypen. Erleben Sie eine Kombination aus einfacher Handhabung, Nachhaltigkeit und ansprechendem Aussehen.

Filament Spezifikationen

Durchmesser	Ø Toleranz	Rundheit
1,75 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
2,85 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm

Materialeigenschaften

Beschreibung	Typischer Wert	Testmethode
Dichte	1.3412 g/cc	ISO 1183,GB/T 1033
Schmelzindex (MFR)	13.46 g/10 min (210 °C/2,16kg)	ISO 1133,GB/T 3682
Glasübergangtemperatur	62.3°C	DSC,10°C/min
Schmelztemperatur	152.51°C	DSC,10°C/min
Kristallisationstemperatur		DSC,10°C/min
Vicat-Erweichungstemperatur	61.5°C	ISO306,GB/T1633
Wärmeformbeständigkeit	51.5°C	ISO 75 1.8MPa
Wärmeformbeständigkeit	55.7°C	ISO 75 0.45MPa
Zugfestigkeit bei Streckgrenze	30.053 MPa	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Streckgrenze	8.119%	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Bruch	12.937%	ISO 527, GB/T 1040
E-Modul	407.171 MPa	ISO 527, GB/T 9341
Biegemodul	2546.901MPa	ISO 178, GB/T 9341
Biegefestigkeit	52.427MPa	ISO 178, GB/T 9341
Schlagzähigkeit	3.246 kJ/ m²	ISO 179, GB/T 1043
Schichthaftung (Schlagzähigkeit – Z-Richtung)	2.427 kJ/ m²	ISO 179, GB/T 1043
Feuchtigkeitsaufnahme	0.09%	ISO 62 23°C, 50% RH

Technisches Datenblatt

PLA Matt



MAERTZ

Leitfaden für Druckeinstellungen	
Beschreibung	Typischer Wert
Drucktemperatur	200 – 240 °C
Druckbett-Kompatibilität	BuildTak®, Glass,BlueTape, PEI
Bett-Temperatur	55-70°C (Kleber empfohlen)
Kühlgebläse	100%
Trocknungseinstellungen	45-50°C (Heißluftofen)
Druckgeschwindigkeit	50-300 (mm/s)
AMS-Kompatibilität	Ja
Abstand zur Trägerplatte	0.2 (mm) (Einstellungen basieren auf 0,4mm Düse)
Rückzugsgeschwindigkeit	30 (mm/s)
Hotend-Kompatibilität	0.2mm,0.3mm,0.4mm,0.6mm,0.8mm 1.0mm Düsen
Umgebungstemperatur	25°C (Raumtemperatur)

Zusatzinformationen

Die in diesem Datenblatt angegebenen typischen Werte dienen nur als Referenz und Vergleich. Sie sind nicht für Konstruktionsspezifikationen oder Qualitätskontrollen geeignet. Tatsächliche Werte können je nach Druckbedingungen erheblich variieren. Die Leistung der gedruckten Teile hängt nicht nur vom Material ab, sondern auch vom Design, den Umgebungsbedingungen und den Druckparametern. Produktspezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Jeder Benutzer ist selbst verantwortlich für die Sicherheit, Gesetzeskonformität, technische Eignung sowie Entsorgungs /Recyclingpraktiken der Maertz-Materialien für die jeweilige Anwendung. Maertz übernimmt keine Garantie für die Eignung für einen bestimmten Zweck, sofern nicht separat angegeben, und haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien entstehen.

Lagerung: Kühl, trocken (15-25°C) und fern von UV-Licht lagern. Dadurch wird die Haltbarkeit erheblich verlängert.

Verpackung: Alle Spulen sind versiegelt und mit Silikagel verpackt, um Feuchtigkeit zu vermeiden.