Produktdatenblatt

Spezifikationen



Einbaulautsprecher, schwarz

1492102

EAN Code : 4026529023173

Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Einbaulautsprecher
Gelieferte Ausrüstung	Power strip

Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Türstation Briefkastensystem
Betätigungsart	Für die Adressierung von 12 Klingeltasten
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Adressteil abnehmbar Einstellbare Sprachlautstärke Einstellbare Mikrofonposition
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen Aufsteckbarer Busverbinder
Breite	70 mm
Höhe	152 mm 120 mm
Tiefe	20 mm
Produktgewicht	0,11 kg

Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20…40 °C

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	135 g
Höhe VPE1	18,5 cm
Breite VPE1	9 cm
Länge VPE1	2,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.

Inhaltsmenge VPE2	75
Gewicht VPE2	10,53 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACh-Verordnung	REACh-Deklaration
Frei von REACh-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China Übererfüllung der RoHS-Erklärung für China (außerhalb des RoHS-Rechtsbereichs für China)
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Econmomy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate