

Technisches Datenblatt

Interflon Lube TF (aerosol)

Trockenschmiermittel für die Industrie

Universelles Trockenschmiermittel für die Industrie mit unserer MicPol®-Technologie. Bildet einen dauerhaften Trockenschmierfilm, der Verschleiß beweglicher Teile vorbeugt. Nach der Schmierung bleibt ein Trockenschmierfilm zurück, der keinen Schmutz anzieht.

Auch auf nassen Teilen anwendbar, reinigt, verdrängt Feuchtigkeit, löst Ablagerungen und dringt sogar bis an die unerreichbarsten Stellen vor. Löst blockierte, festgerostete und festgefressene Teile und verhindert die Bildung von Rost und anderen Korrosiven. Beständig gegen Hochdruck, Auswaschung durch Wasser und zieht weder Schmutz, Staub noch andere Stoffe an.

Anwendungen

Verschmutzung oder Feuchtigkeit ausgesetzte Teile müssen mit einer Beschichtung versehen werden, die sie vor Rost und Korrosion schützt, wo herkömmliche Schmiermittel versagen. Hervorragende Wahl für die Schmierung von Ketten, Seilen, Gleitflächen, Werkzeug, Gelenkstücken, Nocken, Sägen, Führungen, Federn, Schiebern, verdrahteten Teilen, Bolzen, Rollen, Stiften, Buchsen, Ventilen, Förderern und vielen weiteren Anwendungen. Auch als Kontaktspray einsetzbar.

Vorteile

- ◉ Weniger Verschleiß
- ◉ Kein Stick-Slip
- ◉ Keine Schmutzanhaftung
- ◉ Wasserbeständig
- ◉ Dringt tief ein
- ◉ Guter Korrosionsschutz
- ◉ Langzeitwirkung
- ◉ Hervorragender Rostlöser
- ◉ Das Aerosol kann in umgekehrter (vertikaler) Position verwendet werden

Anwendungsvorschriften

Vor Gebrauch schütteln. Verwenden Sie das Aerosol nur in vertikaler (aufrechter oder umgedrehter) Position. Die zu behandelnden Teile sollten vorher gereinigt werden. Interflon Lube TF (Aerosol) auf die entsprechenden Teile, z.B. Seile und Ketten, aufsprühen und einwirken lassen. Überschüssiges Schmiermittel mit einem sauberen Tuch abwischen.

Bitte beachten: Interflon Lube TF (Aerosol) bitte sparsam anwenden. Mit einer dünnen Schicht und regelmäßiger Nachschmierung erzielt man ein besseres Ergebnis als mit einer dicken Schicht.

Eigenschaft	Ergebnis	Verfahren
Zusammensetzung	Mischung aus Mineral- und Pflanzenölen, Additiven und MicPol®	
Farbe	gelbbraun	
Geruch	Wie Öl	
Dichte bei 20°C	0.84 g/cm ³	
Kinematische Viskosität 40°C	23 cSt	ASTM D445
Flammpunkt	-43°C	
Niedrigste Anwendungstemperatur	-43°C	
Höchste Anwendungstemperatur**	170°C	
Herstellungsdatum	Die Chargennummer besteht aus einer 8-stelligen Nummer. Die ersten 4 Zahlen geben das JJ / MM der Herstellung an.	
Haltbarkeit*	6 Jahre	
Leitfähigkeit	>2000 pS/m	ASTM D2624
Spannungsfestigkeit	128 kV/cm	IEC 60156
Reibungskoeffizient	0.02-0.06 (MicPol®)	

* Die Haltbarkeit des Produkts, wenn es bei Raumtemperatur in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert wird. Lagertemperaturen <0°C müssen vermieden werden, um die Produktqualität zu gewährleisten. ** Die Temperaturobergrenze gilt nach der Verdunstung des Lösungsmittels.

Diese Informationen entsprechen dem aktuellen Wissensstand und dienen als allgemeine Hinweise zu unseren Produkten und ihrer Anwendung. Daher können diese Informationen nicht als Garantie für spezifische Eigenschaften der beschriebenen Produkte oder die Eignung für eine bestimmte Anwendung dienen. Sämtliche bestehenden gewerblichen Eigentumsrechte sind einzuhalten. Wir gewährleisten die Qualität unserer Produkte im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Interflon® und MicPol® sind eine eingetragene Handelsmarke der Interflon BV. Typische Eigenschaften werden üblicherweise bei normaler Herstellungstoleranz ermittelt und stellen keine Spezifikation dar. Abweichungen, die die Produktleistung nicht beeinträchtigen, sind bei normaler Herstellung zu erwarten. Die hier enthaltenen Informationen können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.