

Technisches Datenblatt

PLA Matte Recycled

Matt Recycled ist ein 3D-Druckfilament, das aus 98%-100% recyceltem PLA besteht und eine umweltfreundliche, kosteneffiziente Wahl darstellt. Es bietet eine einzigartige matte Oberfläche und ist einfach zu drucken, was sowohl Anfängern als auch Profis zugutekommt. Damit kombiniert es Nachhaltigkeit, Ästhetik und Benutzerfreundlichkeit auf ideale Weise.



MAERTZ

Filament Spezifikationen

Durchmesser	Ø Toleranz	Rundheit
1,75 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
2,85 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm

Materialeigenschaften

Beschreibung	Typischer Wert	Testmethode
Dichte	1.3412 g/cc	ISO 1183,GB/T 1033
Schmelzindex (MFR)	13.46 g/10 min (210 °C/2,16kg)	ISO 1133,GB/T 3682
Glasübergangtemperatur	62.3°C	DSC,10°C/min
Schmelztemperatur	152.51°C	DSC,10°C/min
Kristallisationstemperatur		DSC,10°C/min
Vicat-Erweichungstemperatur	31.7°C	ISO306,GB/T1633
Wärmeformbeständigkeit	26.9°C	ISO 75 1.8MPa
Wärmeformbeständigkeit	27.5°C	ISO 75 0.45MPa
Zugfestigkeit bei Streckgrenze	30.053 MPa	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Streckgrenze	8.119%	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Bruch	12.937%	ISO 527, GB/T 1040
E-Modul	407.171 MPa	ISO 527, GB/T 9341
Biegemodul	2546.901MPa	ISO 178, GB/T 9341
Biegefestigkeit	52.427MPa	ISO 178, GB/T 9341
Schlagzähigkeit	3.246 kJ/ m²	ISO 179, GB/T 1043
Schichthaftung (Schlagzähigkeit – Z-Richtung)	2.427 kJ/ m²	ISO 179, GB/T 1043
Feuchtigkeitsaufnahme	0.09%	ISO 62 23°C, 50% RH

Technisches Datenblatt

PLA Matte Recycled



MAERTZ

Leitfaden für Druckeinstellungen	
Beschreibung	Typischer Wert
Drucktemperatur	200 – 240 °C
Druckbett-Kompatibilität	BuildTak®, Glass,BlueTape, PEI
Bett-Temperatur	55-70°C (Kleber empfohlen)
Kühlgebläse	100%
Trocknungseinstellungen	45-50°C (Heißluftofen)
Druckgeschwindigkeit	50-300 (mm/s)
AMS-Kompatibilität	Ja
Abstand zur Trägerplatte	0.2 (mm) (Einstellungen basieren auf 0,4mm Düse)
Rückzugsgeschwindigkeit	30 (mm/s)
Hotend-Kompatibilität	0.2mm,0.3mm,0.4mm,0.6mm,0.8mm 1.0mm Düsen
Umgebungstemperatur	25°C (Raumtemperatur)

Zusatzinformationen

Die in diesem Datenblatt angegebenen typischen Werte dienen nur als Referenz und Vergleich. Sie sind nicht für Konstruktionsspezifikationen oder Qualitätskontrollen geeignet. Tatsächliche Werte können je nach Druckbedingungen erheblich variieren. Die Leistung der gedruckten Teile hängt nicht nur vom Material ab, sondern auch vom Design, den Umgebungsbedingungen und den Druckparametern. Produktspezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Jeder Benutzer ist selbst verantwortlich für die Sicherheit, Gesetzeskonformität, technische Eignung sowie Entsorgungs /Recyclingpraktiken der Maertz-Materialien für die jeweilige Anwendung. Maertz übernimmt keine Garantie für die Eignung für einen bestimmten Zweck, sofern nicht separat angegeben, und haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien entstehen.

Lagerung: Kühl, trocken (15-25°C) und fern von UV-Licht lagern. Dadurch wird die Haltbarkeit erheblich verlängert.

Verpackung: Alle Spulen sind versiegelt und mit Silikagel verpackt, um Feuchtigkeit zu vermeiden.