



## NV-FH2

8-Kanal Lüfter-Hub für 5V, 12V und 24V Lüfter, bis zu 60W Gesamtleistung mit Optionalem 5,5mm Hohlstecker- Netzteil, Magnet- oder Schraubbefestigung

Der NV-FH2 ist ein hochwertiger, flexibler 8-Kanal PWM-Lüfter-Hub, der sich ideal für die Stromversorgung von bis zu acht Lüftern in Heim-, Büro- oder Mehrzweck-Anwendungen über ein externes Netzteil mit 5,5mm Hohlstecker eignet (z.B. Noctua NV-PS1, optional erhältlich). Er ist kompatibel mit 5, 12 und 24 Volt Lüftern mit 4-Pin PWM oder 3-Pin Anschluss und unterstützt eine Gesamtleistungsaufnahme von bis zu 60W. Während 3-Pin Lüfter durch Spannungsanpassung drehzahlregelt werden können, lassen sich 5- und 12V PWM-Lüfter durch Anschluss der Lüftersteuerung NA-FC1 (optional erhältlich) an den 4-Pin PWM-Eingang des NV-FH2 steuern. Alternativ kann der NV-FH2 über diesen Eingang auch mit Strom versorgt werden (bis zu 22W Gesamtleistungsaufnahme), z.B. in PC-Umgebungen, wo er über Mainboard-Lüfteranschlüsse mit PWM-Steuerung und Drehzahlüberwachung betrieben werden kann, oder in Verbindung mit Noctua's 5V PWM-Lüftermodellen, deren USB-Stromadapterkabel den Betrieb des NV-FH2 über Powerbanks oder Standard USB-Netzteile ermöglicht. Mit seinen erweiterten Schutz- und Signalfilterfunktionen kann der NV-FH2 nicht nur sicher mit Lüftern betrieben werden, die hohen Anlaufstrom oder Störsignale erzeugen, sondern unterstützt auch die Kaskadierung mehrerer Einheiten zur gleichzeitigen Steuerung von bis zu 71 Lüftern. Die Montage des NV-FH2 ist dank integrierter Magnete sowie Montagelaschen mit Schraublöchern kinderleicht: Erstere ermöglicht eine einfache Snap-on-Platzierung auf Stahloberflächen, letztere eine Befestigung mit Schrauben oder Kabelbindern. Der Hub kann wahlweise mit oder ohne die mitgelieferte aufsteckbare Abdeckung betrieben werden, um ihn entweder vor Staub, Berührung und mechanischen Einwirkungen zu schützen oder den Betriebszustand der Lüfter über die Status-LEDs zu überwachen. Mit CE-, UKCA- und UL-Zertifizierungen, der vollständigen Erfüllung aller geltenden Sicherheitsnormen und Noctua's 6-jähriger Herstellergarantie ist der NV-FH2 der Goldstandard für extrem robuste und vielseitig einsetzbare Verteilerplatten, die in PCs ebenso gut funktionieren wie in anderen Lüftungsanwendungen.

### Unterstützt 5V, 12V und 24V Lüfter

Dank seiner hochwertigen MOSFET-Transistoren unterstützt der NV-FH2 5V, 12V und 24V Lüfter. Damit eignet er sich nicht nur für 12V PC-Gehäuselüfter, sondern auch für 5V-basierte Belüftungssysteme im Heimbereich sowie für 24V Umgebungen wie 3D-Drucker oder industrielle Anwendungen.

### Kompatibel mit 4-Pin PWM- und 3-Pin Lüftern

Während nur 4-Pin PWM-Lüfter über PWM gesteuert werden können, sind die kodierten Ausgangsanschlüsse des NA-FH2 auch mit 3-Pin Lüftern kompatibel, so dass der NA-FH2 auch dazu verwendet werden kann, mehrere 3-Pin Lüfter an einer einzigen Stromquelle zu betreiben und deren Drehzahl gleichzeitig durch Reduzierung der Eingangsspannung anzupassen.

### Optionales NV-PS1 Universal-Netzteil 230/115V

Der NV-FH2 kann über das Netzteil NV-PS1 (optional erhältlich) mit Strom versorgt werden, was den Betrieb von Gleichspannungs-Lüftern über das Stromnetz in nahezu jeder Umgebung sehr einfach macht. Das NV-PS1 unterstützt sowohl 230V als auch 115V und wird mit modularen Steckern (EU/UK/US-Typ) geliefert.

### NV-FH2 SPEZIFIKATIONEN

Ausgänge	8x 4-Pin
Eingangsanschlüsse:	1x 5,5mm (Außendurchmesser) / 2,1mm (Innendurchmesser) Hohlstecker, 1x 4-Pin PWM
Max. Leistung über Hohlstecker-Eingang	60 W
Max. Leistung über 4-Pin PWM Eingang	22 W
Betriebsspannung	5-24 V
Betriebstemperatur	-40°C to +60°C
Brennbarkeitsklasse	UL-94 V-0
Sicherheitsnormen	EN 62368-1, EN 55035, EN 55032, UL-62368
Zertifizierungen	CE, UKCA, UL
Format	93x62x12,5mm (ohne Abdeckung) / 93x62x19mm (mit Abdeckung)
Gewicht	47 g
Lüfter-Kompatibilität	alle Noctua 24V, 12V- und 5V-Lüfter, viele Lüfter von Drittanbietern
Garantie	6 Jahre

### LOGISTISCHE DATEN

#### Produktbezeichnung

Noctua NV-FH2

#### EAN

9010018900156

#### UPC

841501190155

#### Abmessungen (HxBxT)

28x145x109 mm

#### Gewicht inkl. Verpackung

120 g

#### Garantie

6 Jahre

#### Verpackungseinheit

60 Stk.

#### Verpackungsabmessungen / Einheit (HxBxT)

346x356x316 mm

#### Gewicht inkl. Verpackung / Einheit

7,70 kg

### LIEFERUMFANG

NA-FH2 Lüfter-Hub