



Innovation Simplified

Polymaker PC-Max™
Product Info Sheet



Innovation Simplified



Made with
Makrolon®
The high-tech polycarbonate

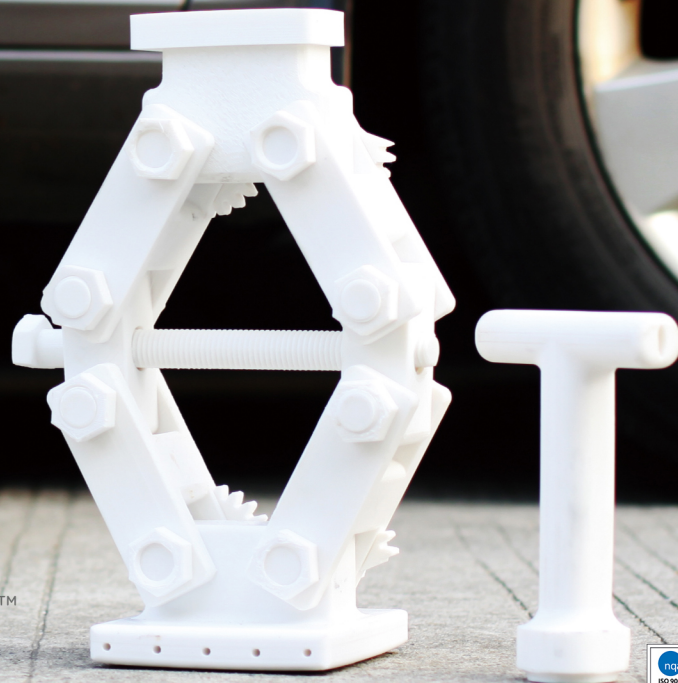


Twitter



Facebook

Polymaker PC-Max™



CONTENTS

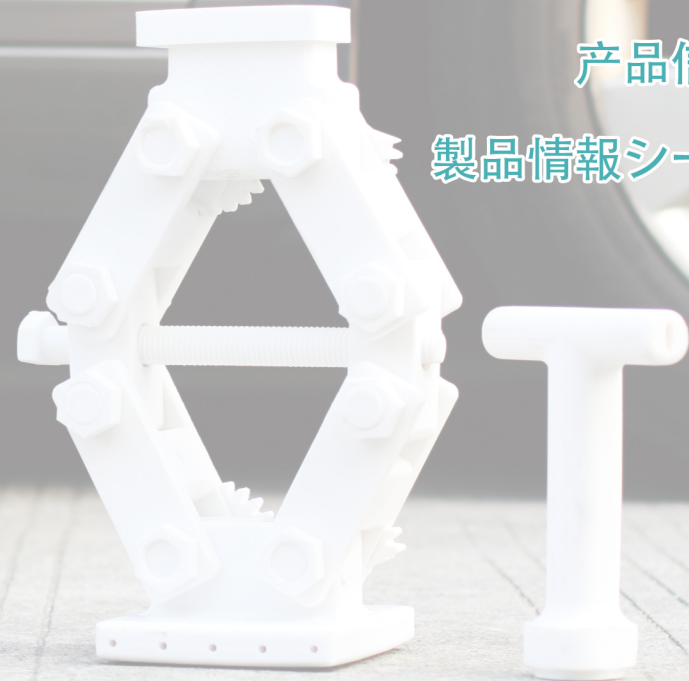
Product Information

Informations Produit

Información del Producto

产品信息

製品情報シート



Polymaker PC-Max™

Product Information



Colour

True White

(More colours coming soon)



Recommended Printing Temp*

1.75 mm: 250 - 270 °C

2.85 mm: 250 - 270 °C



Note

1. HBP = Heated Build Plate

*. Printing temperature and speed may vary

Basic Specifications



Average Filament Diameter

1.75 mm or 2.85 mm

($\pm 0.05\text{ mm}$, ~ $\pm 0.02\text{ mm}</math> typical)$



Recommended Printing Speed*

30 - 90 mm/s



Recommended HBP¹ (Required) Temp

~ 80 °C

Instructions

- **BuildTak™** is the required surface of the build plate for Polymaker PC-Max™
- It is recommended that the model cooling fan (if equipped) be turned off during printing to ensure better layer adhesion
- Always use a raft when printing with Polymaker PC-Max™; set the distance between the raft and the model to ~ 0.3 mm to ensure easy removal of the raft after printing
- The printing of Polymaker PC-Max™ is sensitive to the environmental temperature. Avoid large variations in environmental temperature during printing. An enclosed printing chamber can lead to more consistent results and is generally recommended.
- Refer to the user guide for more information about printing with Polymaker PC-Max™. The user guide can be downloaded from our website: www.polymaker.com. For additional questions and/or comments, please email: ts@polymaker.com.

Polymaker PC-Max™

Product Information

Key Features



Extra Toughness

Polymaker PC-Max™ offers the absolute best in toughness that is simply unobtainable from other 3D printing materials of similar stiffness. This makes Polymaker PC-Max™ an excellent choice for real-world, engineering applications.



Heat Resistance

Polymaker PC-Max™ offers better heat resistance than almost all other 3D printing materials currently in the market. It can withstand temperatures well above 110 °C.



Easy Printing

PC used to be the monopoly for only those expensive, "industrial" FDM machines. Well, not any more. Polymaker PC-Max™ is designed specifically for desktop 3D printing, with moderate printing temperatures and excellent warping resistance.



Let's Talk Engineering

For over 60 years Polycarbonate (PC) has become one of the most widely used engineering plastics and helped shape the modern world. Now with Polymaker PC-Max™ this age-old material has found a new youth in the burgeoning industry of 3D printing.



Excellent Mechanical Strength

Parts made with Polymaker PC-Max™ shows much improved mechanical strength compared to ABS and PLA under almost any deformation test.



Post-Process Capabilities

Polymaker PC-Max™ can be easily post-processed. Sand your print to achieve either a beautiful smooth surface or spray it with a clear coat of lacquer to obtain a glass-like transparency.



Uncompromised Quality

With our eight step quality control process and rigorous in-house testing, you can rest assured that Polymaker PC-Max™ will produce beautiful, reliable and accurate printed parts every time.

Polymaker PC-Max™

Informations Produit



Couleur

Blanc
(plus de couleurs seront disponibles prochainement)



Température d'impression recommandée*

1.75 mm: 250 - 270 °C
2.85 mm: 250 - 270 °C



Note

*. La température et la vitesse d'impression peuvent varier.

Utilisation

- Un plateau d'impression **BuildTak™** est nécessaire lors de l'utilisation de Polymaker PC-Max™
- Afin d'assurer une meilleure adhésion des couches entre elles, il est conseillé de ne pas allumer le ventilateur de refroidissement durant l'impression.
- L'utilisation d'un raft est conseillée pour toutes vos impressions avec Polymaker PC-Max™. Réglez la distance entre le raft et la pièce à environ 0.3 mm pour pouvoir enlever facilement le raft après impression.
- L'impression avec Polymaker PC-Max™ est sensible aux écarts de température. Eviter d'importants changements de température dans la pièce durant l'impression. Un couvercle de protection peut procurer de meilleurs résultats et est généralement recommandé.
- Pour plus d'informations sur l'impression avec Polymaker PC-Max™, veuillez consulter le guide d'utilisation, téléchargeable depuis notre site internet : www.polymaker.com. Pour toutes questions et/ou commentaires, envoyez un courrier électronique à ts@polymaker.com.

Fiche Produit



Diamètre moyen

1.75 mm ou 2.85 mm
(± 0.05 mm $\sim \pm 0.02$ mm en général)



Vitesse d'impression recommandée*

30 - 90 mm/s



Température du plateau chauffant (obligatoire) recommandée

~ 80 °C

Polymaker PC-Max™

Informations Produit

Caractéristiques



Extra robustesse

Polymaker PC-Max™ est tout simplement le plus robuste des filaments d'impression 3D ayant cette rigidité. Polymaker PC-Max™ est donc un excellent choix pour des applications industrielles, à taille humaine.



Résistance à la chaleur

Polymaker PC-Max™ résiste mieux à la chaleur que la plupart des matériaux d'impression 3D disponibles sur le marché. Il peut supporter des températures supérieures à 110°C.



Impression facile

Le PC a longtemps été l'apanage des imprimantes FDM industrielles, très onéreuses. Et bien, plus maintenant ! Polymaker PC-Max™ est un matériau spécialement destiné aux imprimantes de bureau. Ce que nous vous offrons, c'est un matériau qui a non seulement des propriétés et une qualité



Parlons industrie

Depuis plus de 60 ans, le polycarbonate (PC) est devenu l'un des matériaux plastiques les plus utilisés dans le domaine industriel et contribue à la création du monde moderne. Dorénavant, avec Polymaker PC-Max™, ce matériau a trouvé une seconde jeunesse dans le secteur naissant des imprimantes 3D de bureau.



Excellente solidité

Presque tous les tests de déformation prouvent que les pièces fabriquées avec Polymaker PC-Max™ sont beaucoup plus solides que celles à base d'ABS ou de PLA.



Améliorations post-traitement

Polymaker PC-Max™ peut être facilement traité après impression. Poncez votre pièce pour obtenir une surface parfaitement lisse ou aspergez-la d'une fine couche de laque pour lui donner la brillance du verre.



Qualité garantie

Polymaker PC-Max™ est soumis à notre contrôle qualité en huit étapes et à des tests rigoureux effectués dans notre laboratoire, afin de vous assurer un rendu final beau, fiable et précis à chaque impression.

Polymaker PC-Max™

Información del Producto



Color

Blanco

(más colores próximamente)



Temperatura de Impresión Recomendada*

1.75 mm: 250 - 270 °C

2.85 mm: 250 - 270 °C



Note

1. CIC = Cama de Impresión Caliente

*. La temperatura y velocidad de impresión pueden variar

Instrucciones

- **BuildTak™** es la superficie requerida como Cama de Impresión Caliente para Polymaker PC-Max™
- Es recomendado que el ventilador de enfriamiento esté desactivado en el momento de la impresión para garantizar una buena adherencia.
- Es recomendado el uso de una base siempre que se imprima Polymaker PC-Max™; ajuste la distancia entre la base y el modelo ~ 0.3 mm para asegurar su fácil desprendimiento después de imprimir.
- La impresión de Polymaker PC-Max™ es sensible a la temperatura ambiente. Evite variaciones de temperatura al imprimir. Una cámara de impresión cerrada puede lograr resultados consistentes y es altamente recomendable.
 - Consulte la guía de usuario para más información de impresión con Polymaker PC-Max™ La guía de usuario puede ser descargada de: www.polymaker.com. Para preguntas adicionales y/o comentario, envíe un mail a: ts@polymaker.com.

Especificaciones



Diámetro Promedio del Filamento

1.75 mm ó 2.85 mm

(< ± 0.05 mm, ~ ± 0.02 mm comúnmente)



Velocidad de Impresión Recomendada*

30 - 90 mm/s



Temperatura de CIC (necesaria)

~ 80 °C

Polymaker PC-Max™

Información del Producto

Características



Extra Dureza

Polymaker PC-Max™ ofrece definitivamente lo mejor en cuanto a dureza, que es simplemente imposible de obtener de otros materiales de impresión 3D de rigidez similar. Esto hace a Polymaker PC-Max™ una excelente opción para el mundo real y sus aplicaciones de ingeniería.



Resistencia al Calor

Polymaker PC-Max™ ofrece mejor resistencia al calor a diferencia de la mayoría de materiales de impresión 3D del mercado actual. Puede soportar temperaturas muy por encima de los 110 °C.



Fácil Impresión

El PC solía ser el monopolio para aquellas caras máquinas "industriales" FDM. Bueno, no más! Polymaker PC-Max™ es un material diseñado específicamente para las impresoras 3D de escritorio. Lo que brindamos, es un material que no sólo ofrece excelentes propiedades y calidad de impresión, sino que también permite una fácil impresión.



Parlons industrie

Depuis plus de 60 ans, le polycarbonate (PC) est devenu l'un des matériaux plastiques les plus utilisés dans le domaine industriel et contribue à la création du monde moderne. Dorénavant, avec Polymaker PC-Max™, ce matériau a trouvé une seconde jeunesse dans le secteur naissant des imprimantes 3D de bureau.



Excelente Resistencia Mecánica

Las piezas hechas con Polymaker PC-Max™ muestran mucha resistencia mecánica mejorada en comparación a las obtenidas con ABS y PLA bajo casi cualquier prueba de deformación.



Capacidades Post-Proceso

Polymaker PC-Max™ puede ser fácilmente post-procesado. Provea a su impresión de un acabado lijado para lograr una superficie lisa y hermosa, o rocíe con aerosol una capa transparente de barniz para obtener una transparencia similar al vidrio.



Calidad sin Compromisos

Con nuestro proceso de control de calidad de ocho pasos y rigurosas pruebas de la empresa, usted puede estar seguro de que Polymaker PC-Max™ producirá partes impresas hermosas, fiables y precisas en todo momento.

Polymaker PC-Max™

产品信息



颜色
纯白

(更多颜色即将上市)



推荐打印温度 *

1.75 mm: 250 - 270 °C

2.85 mm: 250 - 270 °C



说明

*. 打印速度和温度应视具体情况而变化



平均线径

1.75 mm 或 2.85 mm

(< ± 0.05 mm, 一般 ~ ± 0.02 mm)



推荐打印速度 *

30 - 90 mm/s



加热底板 (必须) 推荐设置温度

~ 80 °C

使用说明

- Polymaker PC-Max™ 必须配合 BuildTak™ 底板贴膜才能正常使用。
- 建议打印过程中始终保持模型冷却风扇处于关闭状态，以获得较好的层间粘合力。
- 请在打印过程中使用“垫子 (raft)”并将“垫子”和模型之间的距离设置为 0.3 mm 左右以确保模型顺利从“垫子”取下。
- Polymaker PC-Max™ 的打印对环境温度较为敏感，应该避免在温度波动较大的环境中打印。建议使用具有封闭打印空间的打印机打印，以保障较高的打印效果。
- 更多 Polymaker PC-Max™ 使用信息详见《Polymaker PC-Max™ 使用指南》，下载地址 www.polymaker.com。任何问题或建议，欢迎发送至邮箱 ts@polymaker.com。

基本参数

Polymaker PC-Max™

产品信息

卓越特性



超强韧性

Polymaker PC-Max™ 具有其他类似材料无法比拟的绝佳韧性，让其成为实际工程应用中的理想选择。



耐热性强

拥有高达 110°C 以上的耐热性，Polymaker PC-Max™ 强于目前市场上几乎其他所有 3D 打印材料。



易于打印

曾经，只有昂贵的“工业级”FDM 机器才能够使用 PC。现在，Polymaker PC-Max™ 一个为桌面级 3D 打印量身打造的材料，改变了这一切。适中的打印温度和良好的抗翘曲性，使其非常易于打印。



应用广泛

60 多年以来，聚碳酸酯 (PC) 已成为世界上使用最广泛的工程塑料之一。现在，Polymaker PC-Max™ 使 PC 这一应用已久的材料在蓬勃发展的 3D 打印领域中焕发了新的活力。



机械强度高

在几乎所有变形测试中，Polymaker PC-Max™ 打印件都要比使用 ABS 和 PLA 的打印件表现更高的机械强度。



再加工，更出彩

对 Polymaker PC-Max™ 打印件进行再加工是非常方便的。用手工或者机器打磨，能让表面变得更加光滑，媲美铸造件的表面质感。




品质如一

八道质量控制流程和严格的出厂测试，确保 Polymaker PC-Max™ 的每次打印都完美可靠，精确无误，让您放心。

Polymaker PC-Max™

製品情報シート

 カラー
白
(他色も順次発売予定)

 推奨プリント温度*
1.75 mm: 250 - 270 °C
2.85 mm: 250 - 270 °C

 注
1. HBP = Heated Build Plate
(造形プレートの加熱)
*. プリント温度とプリント速度は変化し得ます

 平均フィラメント径
1.75 mm または 2.85 mm
(± 0.05 mm, 通常は $\sim \pm 0.02$ mm)

 推奨プリント速度*
30 - 90 mm/s

 推奨 HBP¹ 温度
(必要な場合)
 ~ 80 °C


インストラクション


- Polymaker PC-Max™ を使用する際は、造形プレート表面に **BuildTak™** が必須です。
- プリント時の各層の付き具合を良くするために、クーリングファンをオフにすることを推奨します。
- Polymaker PC-Max™ を使用する際は、常にラフト付きでプリントすることを推奨します。プリント後のラフト除去を容易にするため、ラフトと造形物の距離を約 0.3 mm に設定してください。
- Polymaker PC-Max™ のプリントは、環境温度に敏感に影響を受けます。プリント中の環境温度の大きな変化を避けてください。閉めることのできるチャンバーの使用は、より一定のプリント結果につながりますので、大いに推奨されます。
- Polymaker PC-Max™ のプリントについての詳細情報は、ユーザーガイドを参照してください。ユーザーガイドはウェブサイト (www.polymaker.com) からダウンロードできます。その他のご質問やコメントは、Eメール (ts@polymaker.com) で受け付けさせていただきます。


基本仕様


Polymaker PC-Max™


製品情報シート


 さらに高い靱性
Polymaker PC-Max™ は、靱性においては絶対的に他の追随を許さず、それは同様な硬さを持つ他の3Dプリント材料では、単に得ることが不可能なものです。


 耐熱性
Polymaker PC-Max™ は現在市場に存在する、他のほぼ全ての3Dプリント材料と比べて、より高い耐熱性を持ちます。110 °Cを超える高温にもよく耐えることができます。

 簡単プリント
PC はこれまで、高額な"産業用"FDMマシンでのみ使用されてきました。これからはそうではありません。Polymaker PC-Max™ は、適度なプリント温度でプリントでき、反りにも大変強い、デスクトップ3Dプリンター専用開発された材料です。

 エンジニアリング・プラスチックを使おう
60年以上の間、ポリカーボネート(PC)は最も広く使用されてきたエンジニアリング・プラスチックの一つで、現代世界を形作るのに貢献してきました。今、Polymaker PC-Max™により、この古くからの材料が3Dプリンティングという急成長産業における新しい材料として見出されたのです。

 優れた機械的強度
Polymaker PC-Max™ で作製されたパーツは、ほぼあらゆる変形試験において、ABSやPLAと比較して非常に優れた機械的強度を示します。

 後処理が可能
Polymaker PC-Max™ は、美しく滑らかな表面を得るために容易に後処理することができます。造形後、手や機械によりサンドペーパーで磨くことで、射出成型品に匹敵する滑らかな表面を得ることができます。

 比類なき品質
8段階の品質管理プロセスと厳格な室内試験を経て生産されるPolymaker PC-Max™ を使えば、毎回、美しく信頼でき、正確な造形物を製作できることは間違いありません。

特徴

Disclaimer

The information provided in this document is intended to serve as basic guidelines on how the particular product can be used. Users can adjust the printing conditions based on their needs and actual situations. It is normal for the product to be used outside of the recommended ranges of conditions. Each user is responsible for determining the safety, lawfulness, technical suitability, and disposal/recycling practices of Polymaker materials for the intended application. Polymaker makes no warranty of any kind, unless announced separately, to the fitness for any particular use or application. Polymaker shall not be made liable for any damage, injury or loss induced from the use of Polymaker materials in any particular application.

Avis aux consommateurs

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif sur les modalités d'utilisation du produit. L'utilisateur est libre de modifier les paramètres d'impression selon ses besoins et son environnement. Il est tout à fait normal que le produit ne soit pas utilisé en suivant toutes les conditions recommandées. Le consommateur est responsable de l'utilisation qu'il fait des produits Polymaker en regard à la sécurité, la loi, la compatibilité technique et le respect de l'environnement. Nulle garantie n'est assurée par Polymaker, sauf précisé séparément, sur la convenance des produits pour une application définie. Polymaker ne peut être tenu responsable des dommages, blessures ou pertes induits par l'utilisation de ses matériaux de quelque façon que ce soit.

Aviso Legal

La información proporcionada en este documento tiene la intención de servir como guía básica en el uso particular de los productos. Los usuarios pueden ajustar las condiciones de impresión basadas en sus necesidades y situaciones actuales. Es normal que el producto sea usado fuera de las condiciones de márgenes recomendados. Cada usuario es responsable de determinar las prácticas de seguridad, legalidad, idoneidad técnica y disposición/reciclaje de los materiales de Polymaker para su uso planificado. Polymaker no hace garantía de ningún tipo, a menos que sea anunciada por separado, para el ajuste de cualquier uso o aplicación en particular. Polymaker no es responsable de ningún daño, lesión o pérdida inducida por el uso de los materiales Polymaker en ninguna situación en particular.



Twitter



Facebook

免责声明

本说明书中的信息为特定产品的基本操作指导。用户可根据需要和实际情况调节打印条件。本产品可在推荐打印条件范围外使用且属正常现象。每个用户就 Polymaker 材料在特定应用中的安全性、合法性、技术可行性以及处理、回收利用承担责任。除非已另外公布，Polymaker 就其产品在任何特定使用或应用中的适用性不作任何保证。Polymaker 对于其材料在任何特定应用中引起的损害、伤害或损失不承担任何责任。

免責事項

この文書の記載内容は、特定の製品の使用方法についての基本的なガイドラインとして用いられるよう意図されています。製品の使用者は、ニーズと実際の使用状況に基づいて、プリント条件を調節することができます。推奨条件の範囲外で製品を使用することもあります。各々の使用者は、それぞれの用途のための Polymaker の材料の安全性、合法性、技術的適性、廃棄・リサイクルの選択の決定について責任を持ちます。Polymaker は、別に告知しない限り、いかなる特定の使用・用途への適切性について、いかなる種類の保証も行いません。Polymaker はいかなる特定の用途での Polymaker 製品の使用による被害、負傷、損害について法的責任を持ちません。

polymaker
Innovation Simplified

www.polymaker.com