



SUPERIOR 320 CE VRD 230-400V



Überblick

SUPERIOR 320 CE VRD 230-400V

cod. 816036

MMA und WIG-LIFT Inverterschweißgerät, mit Gleichstrom (DC) und Mikroprozessor Steuerung.

Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose- und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung
- sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung
- Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp
- Anti-stick Vorrichtung
- VRD Vorrichtung
- Fernkontrollanschluss
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).



MMA WIG DC LIFT



WIG, DC, LFT



CE-KENNZEICHNUNG



3 PH 230V-400V



FERNBEDIENUNGEN



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten



ART. NR. 816036



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 19 / 14,4 A



D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 6 mm



DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 230 / 400 V



STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 15 / 10 A



SCHUTZGRAD IP23



NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz














MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 7 / 9 kW



ABMESSUNGEN 46 - 19 - 36 cm



SUPERIOR 320 CE VRD 230-400V

	REGELBEREICH 10 - 250 / 10 - 270 A		LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 6 / 6,5 kW		GEWICHT 10,2 kg
	MAX STROM 220 A - 42 % / 270 - 35%		GENERATOR-AGGREGAT MIN. LEISTUNG 10 / 13 KW		EAN ART. NR. 800489794207 0
	STROM AM 60% 185 / 205 A		LEISTUNG 90 %		STÜCK/PALETTE 21 pz/palette
	MAX LEERLAUFSPANNUNG 60 / 63 V		LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,9		