

ED300FD_230V

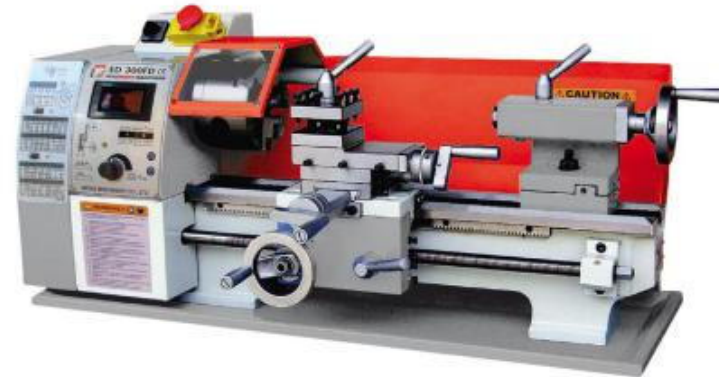
Metalldrehbank variable Geschwindigkeit



Highlights

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel ($< 0,009 \text{ mm}$)
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden

Lieferumfang: 3-Backenfutter $\varnothing 100\text{mm}$, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug



999,00

ED300FD_230V

Metalldrehbank variable Geschwindigkeit



Technische Details

Motorleistung S1 in W	450
Spannung	230V
Aufstellmaß in mm	740x390x370
Pinolenweg in mm	60
Gewinde Metrisch in mm/r	(18 S) 0,5-3
max. Umlaufdurchmesser Querschlitten in mm	110
Spindelaufnahme	MK3/MT3
Verfahrweg Längsschlitten in mm	75
Spitzenweite in mm	300
Bruttogewicht in kg	65
Verpackungslänge in mm	800
Verpackungshöhe in mm	460

Motorleistung S6 in W	630
Bettbreite in mm	100
Verfahrweg Querschlitten in mm	75
Gewinde Zoll	8-44
Drehspindeldrehzahl in min-1	0-2500
Reitstockkonus	MK2/MT2
Spindelbohrung in mm	21
Verfahrweg Oberschlitten in mm	55
max. Umlaufdurchmesser Bett in mm	180
Nettogewicht in kg	60
Verpackungsbreite in mm	480
EAN Code	9120058371431