Technisches Datenblatt

PETG

Version: 1.0
Stand: 03.08.2026

MATERIAL	HERSTELLER
PETG	**Recycling Fabrik GmbH**
MARKE	**HERSTELLUNGSLAND**
Recycling Fabrik	**Deutschland**

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

Recycling Fabrik PETG ist ein hochwertiges 3D-Druck-Filament aus recycelten Kunststoffen. Es bietet hervorragende Druckbarkeit, starke Schichthaftung und angemessene Beständigkeit. Das Material verbindet einfache Verarbeitung mit Langlebigkeit — für funktionale Teile, Prototypen und Endanwendungen.

2. MATERIALINFORMATIONEN

- **Polymer:** Polyethylenterephthalat-Glykol (PETG)
- **Rohstoff:** Recycelter Post-Consumer- und Post-Industrie-Kunststoff
- **Additive:** Farb-Masterbatch
- **Technologie:** Recycling-Fabrik-Industrie-Recyclingsystem

3. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Zugfestigkeit	35-50	MPa	ISO 527
Zug-E-Modul	1700-1900	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	10-20	%	ISO 527
Schlagzähigkeit	4-6	kJ/m²	ISO 180

Recycling Fabrik GmbH
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805

4. THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Glasübergangstemperatur	~70-80	°C	DSC
Vicat-Erweichungstemperatur	~70-85	°C	ISO 306
Empf. Verarbeitungstemp.	230-250	°C	–

5. DRUCKPARAMETER

- **Düsentemperatur:** 230 – 250 °C
- **Betttemperatur:** 70 – 80 °C
- **Druckgeschwindigkeit:** 40 – 120 mm/s
- **Bauteillüfter:** 0 – 50 %
- **Düsendurchmesser:** ≥ 0.4 mm

Hinweis: Die Einstellungen können je nach Drucker, Geometrie und Farbe variieren.

6. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Dichte	~1,275	g/cm³	–
Durchmesser	1.75 mm ± 0.05	mm	–
Rundheit	≤ 0.05	mm	–

7. WEITERE HINWEISE

- **Oberfläche:** glänzend bis seidenmatt
- Einzigartige recycelte Farben
- **Trocknung empfohlen:** 50 °C für 4–6 Stunden
- PETG ist hygroskopisch → Feuchtigkeit kann Fädenziehen oder Blasen verursachen
- Gute Haftung auf PEI, Glas und beschichteten Druckbetten
- Kühl, trocken und UV-geschützt lagern
- **Empfohlene Luftfeuchte:** < 50 % RH
- Bei Nichtgebrauch in der Verpackung lassen

Recycling Fabrik GmbH
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805

8. NACHHALTIGKEIT

- Reduzierter CO_2-Fußabdruck gegenüber Neuware
- Aus recycelten Kunststoffen in Deutschland hergestellt
- Kompatibel mit dem Recycling-Fabrik-Kreislaufsystem

9. HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben sind typische Werte und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall ist vom Anwender zu prüfen.

Recycling Fabrik GmbH
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805