



360°



1100 W Motor

8 bar

Integrierter
Stauraum

INKLUSIVE

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	425 x 135 x 340 mm
Arbeitsdruck max.	8 bar
Ansaugleistung	180 L/min
Kabellänge	5 m
Schlauchlänge	3 m
Drehzahl max.	3750 min ⁻¹
Drehzahl Motor	220 – 240 V~
Motorleistung	1100 W

LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	5,5 / 6 kg
Abmessung Verpackung	450 x 147 x 350 mm
Artikelnummer	5906126901
EAN	4046664065159
20 Container	1080 Stück
40 Container	2160 Stück
40 HQ Container	2520 Stück

MOBILER KOMPRESSOR
INKL. ZUBEHÖRSET

- Kompakt und tragbar
- Großes Aufblasvolumen
- Ansaugleistung 180 L/min
- Kräftiger 1100 W Motor
- Arbeitsdruck max. 8 bar
- Integrierter Stauraum für Kabel und Schlauch
- Inklusive Reifenfüllmessgerät, Adapter und Düsen zum Aufpumpen und 3 m Druckluftschlauch