

SAMSUNG

Side-By-Side

Modelcode: RS7567THCSP

Garantiert besser kühlen.

Dank des digitalen Inverter-Kompressors mit 10 Jahren Garantie wird der Energieaufwand gesenkt. Aber auch Arbeitsaufwand – denn mit der integrierten No Frost Technologie gehört das Abtauen der Vergangenheit an.

Die Side-by-Side Geräte bieten mit vielen praktischen Funktionen für jeden Bedarf genau das Richtige und lassen den amerikanischen Traum in jede Küche aufleben.

Zwei getrennte Kühlkreisläufe sind nicht nur energieeffizient sondern sorgen auch für die optimale Temperatur. Damit bleiben alle Lebensmittel frisch und erfreuen immer den Gaumen – selbst bei längerer Lagerung.



Twin Cooling

Dadurch herrschen in beiden Teilen des Kühlschranks ideale Bedingungen für die Lagerung Ihrer Lebensmittel. Gerüche können sich nicht vermischen und die Kühltemperatur bleibt konstant. Somit entfallen auch Temperaturanpassungen – das schont wiederum die Umwelt und hilft Energiekosten zu sparen.

Wasser-Eiswürfelpender

Direkt in der Tür integriert. Nie mehr schwere Flaschen schleppen oder Platz im Kühlschrank verschwenden, um kalte Erfrischungen zu genießen.

SAMSUNG

SAMSUNG

Side-By-Side

Modelcode: RS7567THCSP



Technische Daten

	Kategorie	7 (Kühl-Gefriergerät)
	Energieeffizienzklasse	A+
	Jährlicher Energieverbrauch [kWh/Jahr]	442
	Lagerfach für frische Lebensmittel [L]	361
	Kühlfach [L]	-
Energiedaten		4 Sterne Fach (L)
		157
	Gefrierteil	2 Sterne Fach (L)
		14
		Total (L)
		171
		Gesamt [L]
		532
		Sterne Rating
		4 Sterne Icon
	Frostfreie Fächer	Frische LM*, Gefrierteil
	Lagerzeit bei Störung [h]	12
	Gefrierkapazität [kg/24 h]	12
	Klimaklasse [db(A)]	SN, N, ST, T
	Luftschallemission	39
Ausstattung	Anzahl Abstellflächen Kühl-/Gefrierteil	5/3
	Ausziehbare Abstellfläche	-
	Ausklappbare Abstellfläche	-
	Anzahl Schubladen Kühl-/Gefrierteil	2/2
	Anzahl XXL-Box/Full Open Box	1/0
	Anzahl Türfächer Kühl-/Gefrierteil	4/3
	Weinregal	-
	Barfach	x
	Extrahoher Wasser- und Eiswürfelpender	x
	Automatischer Icemaker	x
	Wasserfilter	extern
	Eierbehälter	x
	Innenbeleuchtung	LED
	Technologische Merkmale	Digitaler Inverter Kompressor
No Frost Technologie		x
Multi-Flow		x
Kühlsystem		Twin Cooling+™
Cool Select Zone		-
Metal Cooling		-
Elektronische Temperaturregelung		x
Bauform	Maße mit Tür & Türgriffen (HxBxT cm)	179x91x75
	Verpackungsabmessungen (HxBxT cm)	191x96x81
	Leergewicht netto in kg	115
	Türanschlag wechselbar	-
Sonstige Merkmale	LED-Display	extern
	Akustisches Tür-offen-Warnsignal	x
	Urlaubsschaltung	x
	Ausführung	Inox
	Türgriffe	Stangengriffe
	EAN Code	8806071998787

* Energieverbrauch in kWh/Jahr, auf der Grundlage eines täglich vierstündigen Betriebs des Geräts an 365 Tagen. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Art der Nutzung des Geräts ab.