

**Serie 6, Hochleistungsmixer,
VitaPower, 1800 W, Schwarz
MMB6652B**



**Made in Europe. Ultimative Power und
Langlebigkeit. Der leistungsstärkste Bosch
Mixer.**

- **Made in Europe:** sichert Jahrzehnte voller Mixfreude.
- **Perfekt gemixt:** auch bei harten Zutaten.
- **Präzises Mixen in Lichtgeschwindigkeit:** für perfekte Ergebnisse.
- **Großartig, robust und effizient:** für sorgloses Mixen großer Mengen.
- **Auf Knopfdruck:** perfektes Mixen und einfache Reinigung.

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes (H x B x T): 475x206x206 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes: 320 x 300 x 400 mm
Abmessung der Palette: 207.0 x 80.0 x 120.0
Anzahl Geräte pro Palette: 48
Nettogewicht: 5.0 kg
Bruttogewicht: 5.6 kg
EAN-Nummer: 4242005393107
Anschlusswert: 1800 W
Spannung: 220-240 V
Frequenz: 50/60 Hz
Länge Anschlusskabel: 100 cm
Steckerart: Gardy-/K.stecker ohne Erdung
Integriertes Zubehör: 1 x Stopfer

Zubehör

1 x Stopfer

Sonderzubehör

MMZBT01B To-go-Trinkflasche
MMZBTK1B To-go-Trinkflasche mit Messerhalter



4 242005 393107

Serie 6, Hochleistungsmixer, VitaPower, 1800 W, Schwarz MMB6652B

**Made in Europe. Ultimative Power und
Langlebigkeit. Der leistungsstärkste Bosch
Mixer.**

Exzellente Ergebnisse

- Leistungsstarker Motor: 1.800 Watt, bis zu 45.000 Motorumdrehungen pro Minute
- 10 Jahre Motorgarantie* (*Registrierung erforderlich)
- Langlebiger Tritan-Mixerbehälter mit ProSpeed Flow Boostern, der sogar rohe Zutaten in heiße Suppen verwandelt
- Hochwertiges ProSpeed Messer mit 6 Klingen aus rostfreiem Stahl
- Smart Detect für die sichere Erkennung von Deckel- und Behältergrößen und die Anpassung der Mixereinstellungen
- Stopfer zum einfachen Nachschieben von Zutaten, insbesondere bei gefrorenen und dickflüssigen Mischungen

Komfort / Reinigung

- 6 Automatikprogramme für Smoothies, Shakes, heiße Suppen, Eiscreme und Eiscrush, inklusive Reinigungsprogramm
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und Pulse-Funktion
- Einfache Reinigung durch spülmaschinenfeste Teile

Material / Design

- Vollmetallkupplung für hohe Lebensdauer
- Hochqualitatives Kunststoffgehäuse
- XL 3 Liter max. / 2 Liter nutzbar Tritan Mixbehälter: bruchsfest, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Kunststoffteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei
- Fortschrittliche gebogene Touch-Benutzeroberfläche für komfortable Benutzung und einfache Wartung

Enthaltenes Zubehör

- Stopfer zum einfachen Nachschieben von Zutaten

Technische Spezifikation