Comfort Touch



Doppelwandiger 1.5L Wasserkocher für sichere Handhabung

- Schnelles und energiesparendes Kochen dank Isolierfunktion
- Der zweifache Hitzeschutz schützt vor Verbrennungen
- Innovative Doppelwandkonstruktion aus hochwertigem Edelstahl
- Abschaltautomatik (Strix Control) mit LED Beleuchtung
- Basis mit Kabelaufwicklung und dank 360° Sockel volle Bewegungsfreiheit
- Überhitzungs- und Trockenlaufschutz, einfach zu reinigen

- Art-Nr. 6454.4312 Anthrazit EAN-Code: 7640306326904 0.00
- Recycling FEA-S.EN.S 0.00 inkl. MwSt / 0.00 exkl. MwSt
- VE: 6 Stk. / Pal: 120 Stk.
- 220-240V / 1850-2200W
- 23.2 x 16 x 26 cm (LxBxH)