# Technisches Datenblatt

**PLA**

**Version:** 1.0
**Stand:** 06.08.2026

| MATERIAL | HERSTELLER |
|---|---|
| **PLA** | **Recycling Fabrik GmbH** |
| **MARKE** | **HERSTELLUNGSLAND** |
| **Everloop** | **Deutschland** |

## 1. PRODUKTBESCHREIBUNG

Everloop PLA ist ein hochwertiges 3D-Druck-Filament aus recycelten Kunststoffen. Es bietet hervorragende Druckbarkeit, starke Schichthaftung und angemessene Schlagzähigkeit. Das Material verbindet einfache Verarbeitung mit Langlebigkeit — für funktionale Teile, Prototypen und Endanwendungen.

## 2. MATERIALINFORMATIONEN

- **Polymer:** Polylactid (PLA)
- **Rohstoff:** Recycelter Post-Industrie-Kunststoff
- **Additive:** Farb-Masterbatch, Stabilisatoren (falls zutreffend)
- **Technologie:** Recycling-Fabrik-Industrie-Recyclingsystem

## 3. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFT | WERT | EINHEIT | PRÜFNORM |
|---|---|---|---|
| **Zugfestigkeit** | 55-60 | MPa | ISO 527 |
| **Zug-E-Modul** | 2500-3000 | MPa | ISO 527 |
| **Bruchdehnung** | 2-3 | % | ISO 527 |
| **Schlagzähigkeit** | 4-6 | kJ/m² | ISO 180 |

**Recycling Fabrik GmbH**
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805

## 4. THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFT | WERT | EINHEIT | PRÜFNORM |
|---|---|---|---|
| **Glasübergangstemperatur** | ~61 | °C | DSC |
| **Empf. Verarbeitungstemp.** | 190-245 | °C | – |

## 5. DRUCKPARAMETER

- **Düsentemperatur:** 190 – 245 °C
- **Betttemperatur:** 55 – 65 °C
- **Druckgeschwindigkeit:** 100 – 200 mm/s
- **Bauteillüfter:** 0 – 100 %
- **Düsendurchmesser:** ≥ 0.4 mm

Hinweis: Die Einstellungen können je nach Drucker, Geometrie und Farbe variieren.

## 6. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFT | WERT | EINHEIT | PRÜFNORM |
|---|---|---|---|
| **Dichte** | ~1,24 | g/cm³ | – |
| **Durchmesser** | 1.75 mm ± 0.05 | mm | – |
| **Rundheit** | ≤ 0.05 | mm | – |

## 7. WEITERE HINWEISE

- **Oberfläche:** glänzend bis seidenmatt
- Konstante, zuverlässige Farben
- **Trocknung empfohlen:** 50 °C für 4–6 Stunden
- Gute Haftung auf PEI, Glas und beschichteten Druckbetten
- Kühl, trocken und UV-geschützt lagern
- **Empfohlene Luftfeuchte:** < 50 % RH
- Bei Nichtgebrauch in der Verpackung lassen

**Recycling Fabrik GmbH**
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805

## 8. NACHHALTIGKEIT

- Reduzierter $CO_2$-Fußabdruck gegenüber Neuware
- Aus recycelten Kunststoffen in Deutschland hergestellt
- Kompatibel mit dem Recycling-Fabrik-Kreislaufsystem

## 9. HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben sind typische Werte und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall ist vom Anwender zu prüfen.

**Recycling Fabrik GmbH**
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805