

Sanierungsschleifer mit variabler Drehzahl für randnahes, staubfreies Schleifen, 125 mm

LDE 16-8 125 R, Kit Turbo-Jet II

Bestell-Nr. 504.963



Technische Attribute	
Scheiben-Ø	125 mm
Leerlaufdrehzahl	4500-7800 /min
Leistungsaufnahme	1600 Watt
Leistungsabgabe	950 Watt
Werkzeugaufnahme	M 14
Kabellänge	4,0 m
Gewicht	3,1 kg

Grundausrüstung	
1 Diamantschleifteller Turbo-Jet II	453.773
1 Absaughaube mit Bürstenkranz	498.475
1 Bügelhandgriff	1 Stück
3 Kabelhalter	252.188 (3x)
1 Innensechskantschlüssel, SW 4	102.229
1 Stirnlochschlüssel	392.537
1 Transportkoffer L-BOXX® 238	414.093
1 Koffereinlage	414.131

Sanierungsschleifer mit variabler Drehzahl für randnahes, staubfreies Schleifen, 125 mm

- + Mikroprozessor-Elektronik mit Sanftanlauf, Wiederanlaufssperre nach Stromausfall, Temperaturüberwachung, Überlastungsschutz, CDC-Konstantelektronik
- + Zuverlässiger 1600 Watt Hochleistungsmotor mit ausreichenden Leistungsreserven
- + Staubabsaugung: schützt vor Staubbelästigung, senkt den Scheibenverschleiß, hält die Betonporen für die Neubeschichtung offen
- + Anti-Kickback, schaltet beim Blockieren der Scheibe den Motor ab
- + Schutzhaube: mit schwenkbarem Segment zum Schleifen bis an die Wand und höhenverstellbar zur Anpassung an die jeweilige Scheibenhöhe zur optimalen Staubabsaugung
- + Mit stufenlos verstellbarem, vibrationsgedämpften, ergonomischen Bügelhandgriff, für eine optimale Handhabung und Maschinenführung
- + Für den schnellen Schlauchanschluss: FLEX Clip-Anschluss für Ø 32 mm Rastanschluss in der Grundausrüstung enthalten
- + Versenkte Spindelarretierung gegen unbeabsichtigtes Betätigen
- + Variable Drehzahl zur Staubminimierung bei Werkzeugüberstand, sowie bessere Kontrolle bei feineren Arbeiten mit weniger Druck, z.B. im Randbereich und beim finalen Glätten von Oberflächen
- + Ideal geeignet für die Bearbeitung von Wand, Decke und zur Bodenbearbeitung. Effizientes und wirtschaftliches Arbeiten durch eine optimale Abstimmung von Maschine und Schleifteller
- + Turbo-Jet Schleifteller mit optimaler Abtragleistung. Durch die Vielzahl der Diamant-Segmente entsteht ein deutlich ruhigeres Laufverhalten und schöneres Schleifbild. Ideal für den Flächenschliff auf mineralischen Untergründen.