

LIGHT

Version

Inselhauben 120 cm - 500 m3/h

Kollektion

Design

EAN Code

8034122362878



Das Bild dient rein einer groben Information.
Es kann von der ausgewählten Version abweichen.

EIGENSCHAFTEN

- Stahl lackiert
- Aluminium in Schwarz-Veredelung
- Elektronische Schaltung
- LED-Beleuchtung
- Kombinierter Carbon.Zeo-Filter, regenerierbar
- Inklusive Fernbedienung
- Bürstenloser Motor
- Smoked tempered glass
- Multi-air technology
- Ultra slim body

OPTIONALES ZUBEHÖR

- KACL.144
Kit cables: adjustable up to 340 cm
- KACL.964
Carbon and Zeolite anti-odor filter

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Einbauart
Inselhauben
- Maße
120 cm
- Oberfläche
Black anodized satin aluminium profiles
Matte black painted steel
- Motor
500 m³/h
- Steuerungsart
Elektronik Tastenfeld
- Beleuchtung
LED Lichtband (3000K)
- Kohlefilter
Carbon and Zeolite anti-odor filter (inbegriffen)
- Mindestabstand
Gaskochfeld: 65 cm
Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE UND VOLUMEN

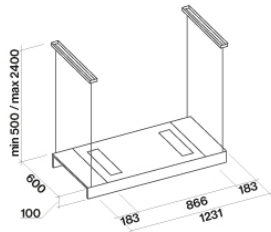
- Bruttogewicht
39.5 kg
- Nettogewicht
30.5 kg
- Volumen
0.21 m³
- Verpackungsgröße
Länge
1330 mm
Höhe
220 mm
Tiefe
725 mm

VERBRAUCH UND ANSCHLUSS EIGENSCHAFTEN

- Maximaler Verbrauch
150 W
- Stromanschluss
220-240V
- Frequenz
50-60Hz

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

- Maximale Leistung
- m³/h
I.E.C. 61591
- Maximale Lautstärke
67 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
- Maximaler Druck (Pa)
- Pa
- Maximale Motor Leistung
90 W
- ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



LIGHT

Version

Inselhauben 120 cm - 500 m3/h

Kollektion

Design

EAN Code

8034122362878

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Motor Leistungsstufen	1	2	3	4
Geräusch dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	43	53	62	67
Leistung (m3/h) I.E.C.61591	-	-	-	-
Maximaler Druck (Pa)	-	-	-	-
Motor Leistung (W)	10	20	50	90
Luftauslass	-	-	-	-