

MO-RA IV TANK

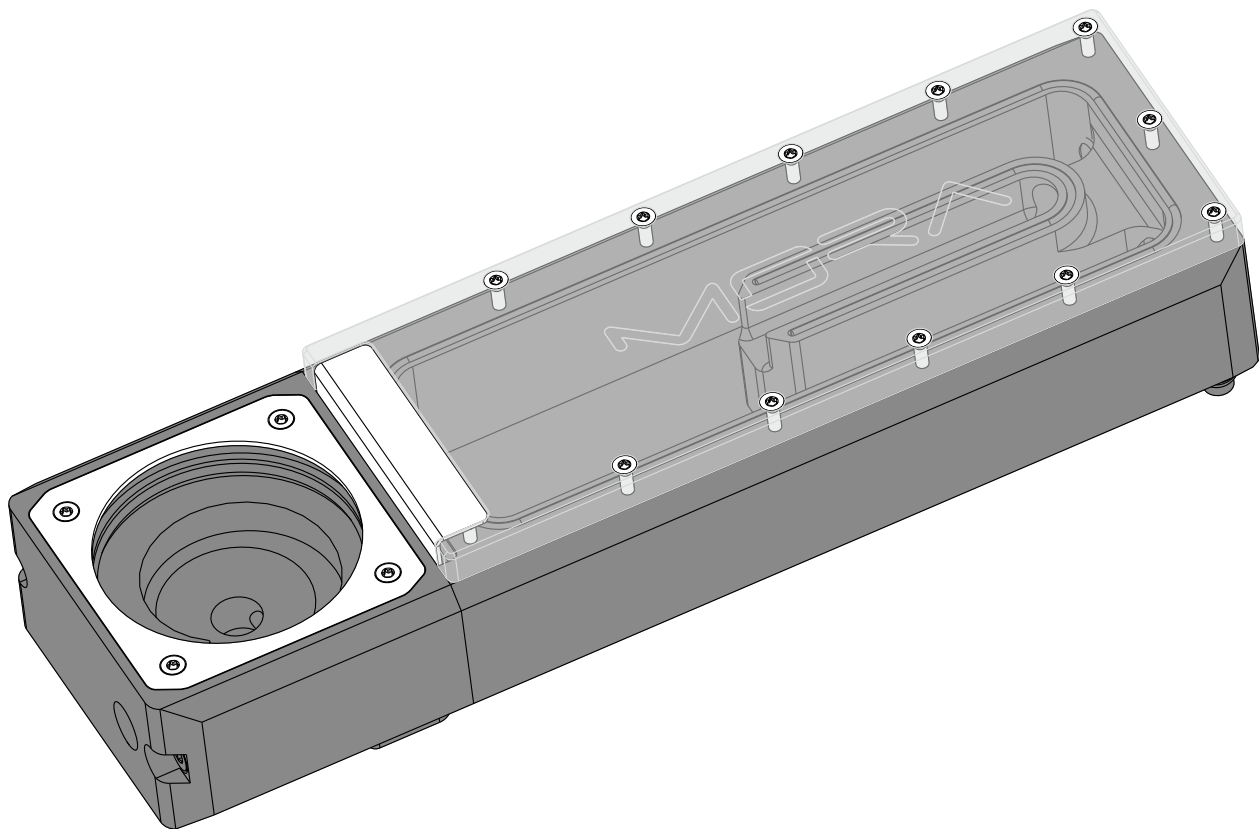


TABLE OF CONTENTS

1. MOUNTING	3
1.1 WITH A SINGLE D5 PUMP.....	3
1.2 WITH SEVERAL D5 PUMPS.....	6
2. ARGB MODULE	8
3. LEVEL SENSOR	9
4. CONFIGURATION SAMPLES.....	10
4.1 MO-RA IV 200/400.....	10
4.2 MO-RA IV 600.....	11

INHALT

1. MONTAGE	12
1.1 MIT EINER D5 PUMPE.....	12
1.2 MIT MEHREREN D5 PUMPEN.....	15
2. ARGB MODULE	17
3. LEVEL SENSOR	18
4. KONFIGURATIONSBEISPIELE	19
4.1 MO-RA IV 200/400.....	19
4.2 MO-RA IV 600.....	20

GENERAL INFORMATION

Please read the instructions carefully before starting the assembly. Failure to follow the instructions or an incorrect assembly can cause permanent damage to your hardware. The assembly is done at your own risk.

We recommend demineralized or deionized water (distilled water) with a suitable corrosion inhibitor as coolant. We recommend the use of Heatkiller Fluid for ready-mixed coolant fluids. We also made good experiences with Innovatek Protect or Aquacomputer Double Protect.

The screws used may not penetrate deeper than 8mm into the heat exchanger. The use of longer screws might damage the pipes.

ALLGEMEINE HINWEISE

Bitte die Montageanleitung vor Beginn der Montage sorgfältig lesen. Ein Nichtbeachten der Anleitung oder eine fehlerhafte Montage kann Hardware dauerhaft beschädigen. Die Montage erfolgt auf eigene Gefahr.

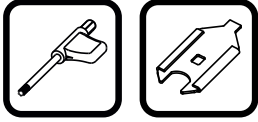
Wir empfehlen als Kühlmedium demineralisiertes bzw. entionisiertes Wasser (destilliertes Wasser) mit einem geeigneten Korrosionsschutz zu verwenden. Bei den bereits fertig gemischten Kühlflüssigkeiten empfehlen wir die Verwendung von Heatkiller Fluid. Mit Innovatek Protect und AquaComputer Double Protect Ultra haben wir ebenfalls gute Erfahrungen gemacht.

Achtung: Alle am Radiator verwendeten Schrauben dürfen nicht tiefer als 8mm in das Gehäuse hineinragen. Sollten längere Schrauben verwendet werden kann es zu Beschädigungen der Rohre kommen.

1. MOUNTING

1.1 WITH A SINGLE D5 PUMP

Required Tools



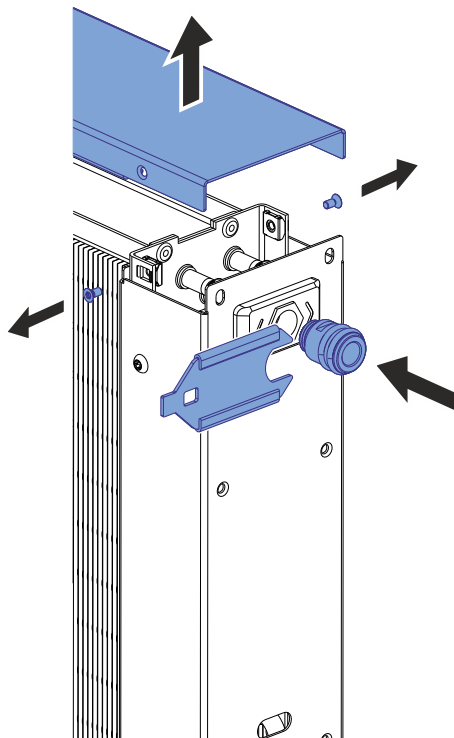
Torx TX10 MO-RA Tool

Mounting Material

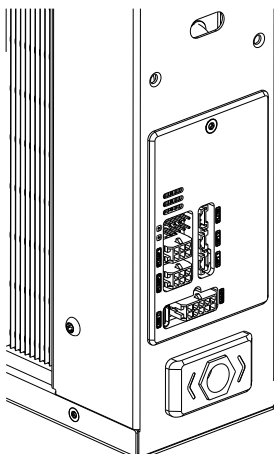
1x



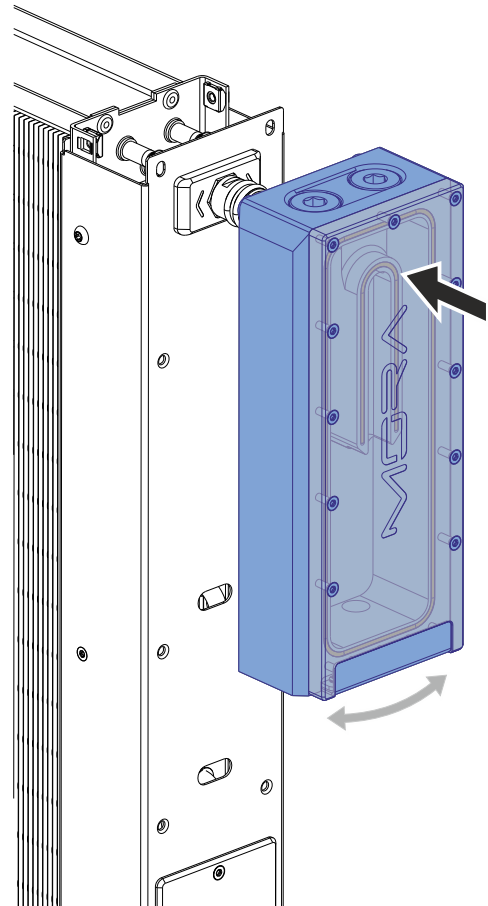
1



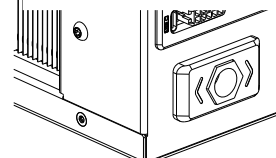
First remove the case top. Then screw in the brass adapter.



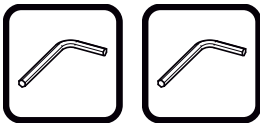
2



When attaching the tank, move it slightly back and forth to make it easier to fit.



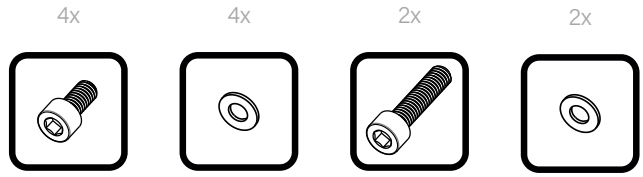
Required Tools



Allen Key
3 mm

Allen Key
4 mm

Mounting Material



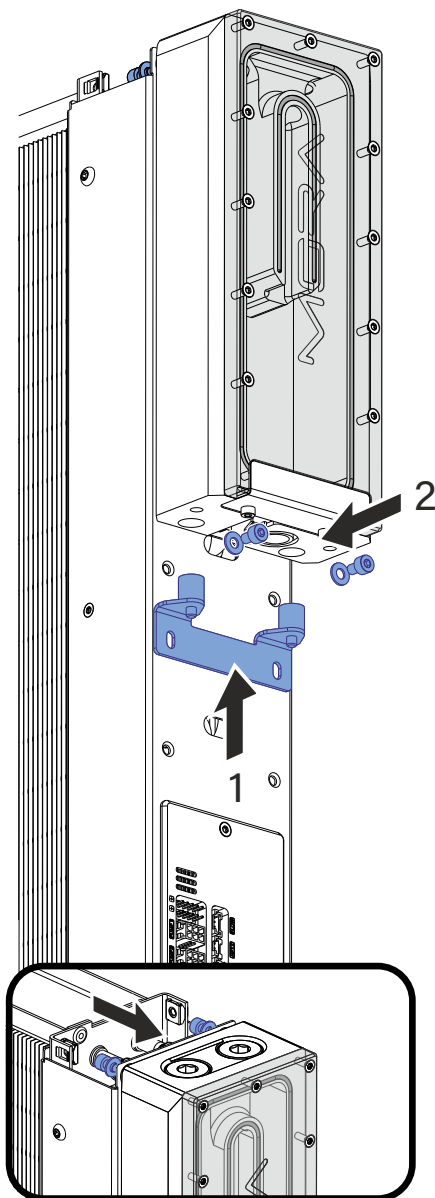
M4x6

M4

M5x80

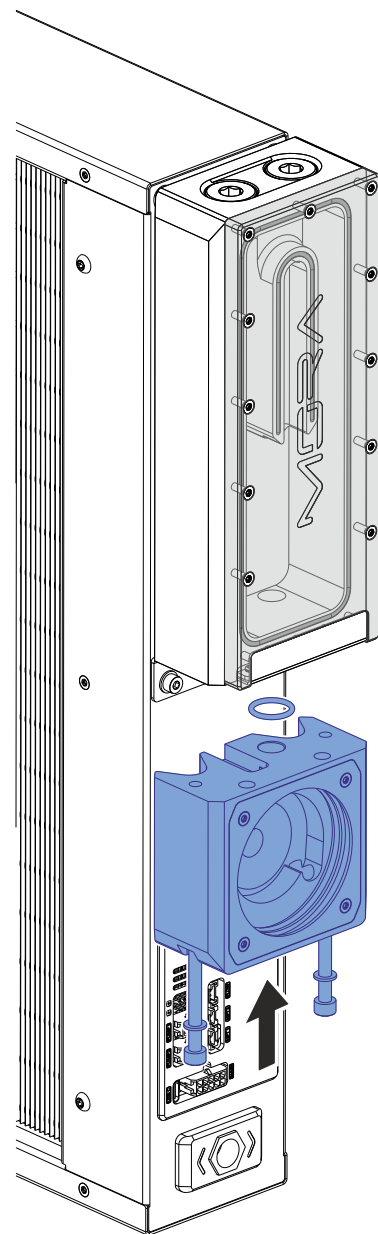
M5

3



First insert the bracket into the tank from below and then screw it to the MO-RA. The tank is also screwed from behind with two M4x6 screws.

4



Then fit the D5 lower part. Please ensure that the O-ring is seated correctly.

Required Tools



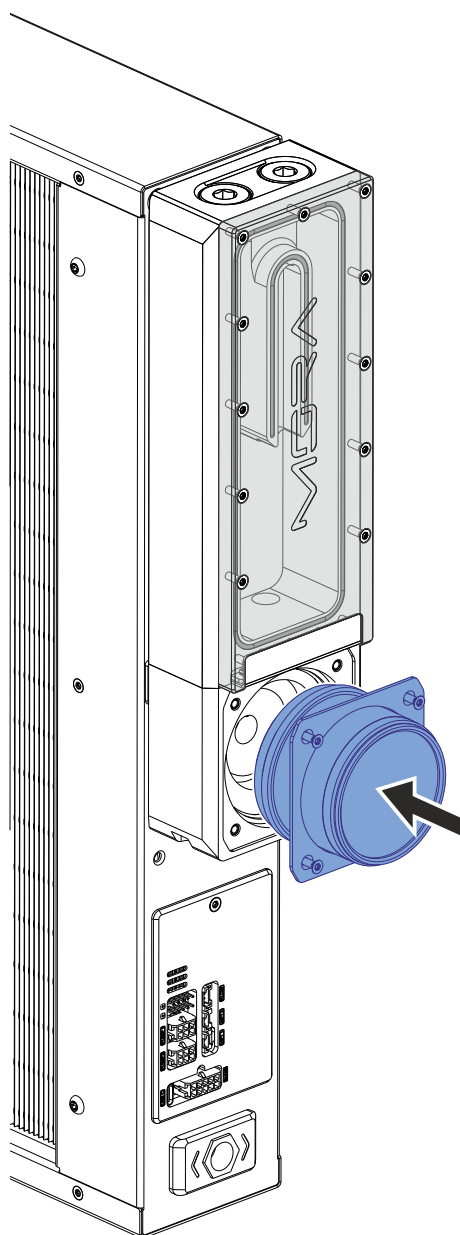
Torx TX10



MO-RA Tool

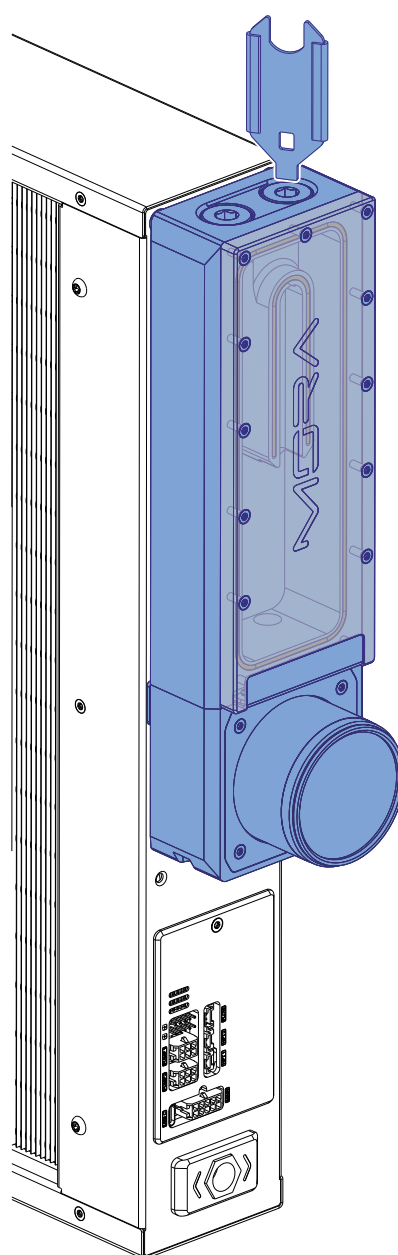
Mounting Material

5



First loosen the stainless steel bracket. Then guide the pump through the bracket and screw the two together in place again crosswise and evenly.

6



1.2 WITH SEVERAL D5 PUMPS

Required Tools



Allen Key
4 mm



Allen Key
6 mm

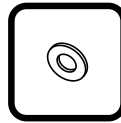
Mounting Material

4x



M5x65

2x



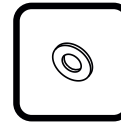
M5

2x



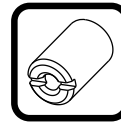
M5x80

2x

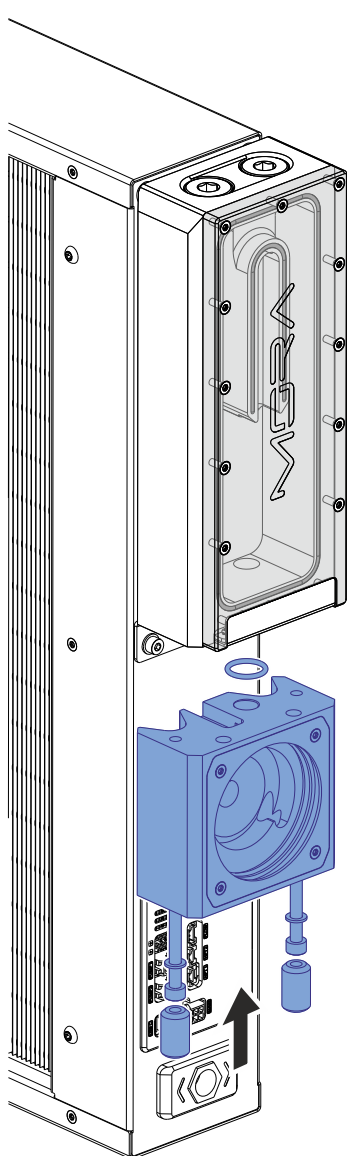


M5

2x



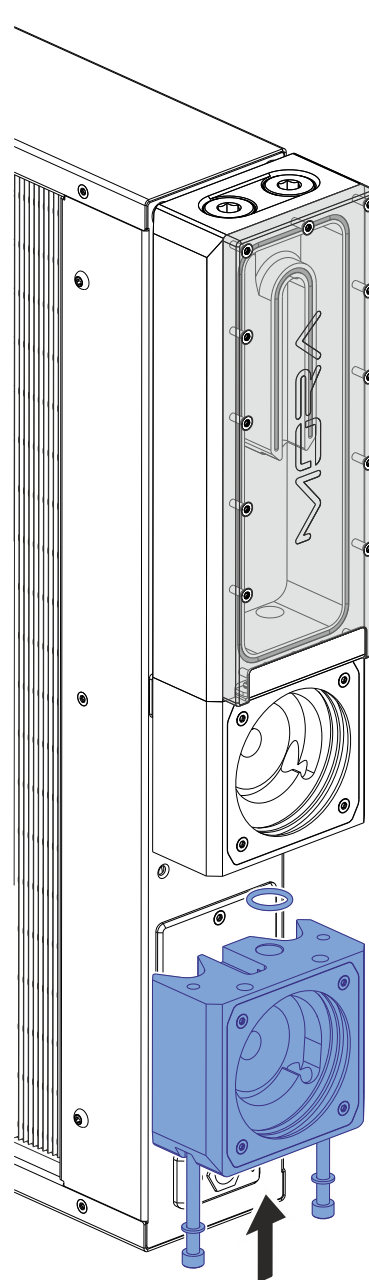
5



When using an expansion module, this is first screwed to the tank. The shorter M5x65mm screws and washers are used for this purpose.

Once the screw is attached, the M12 to M5 adapter is screwed into the same hole. This provides the M5 thread for the following module.

6



The longer M5x80 screws and washers are used for the final D5 lower section. Please ensure that the O-rings are correctly seated between all modules.

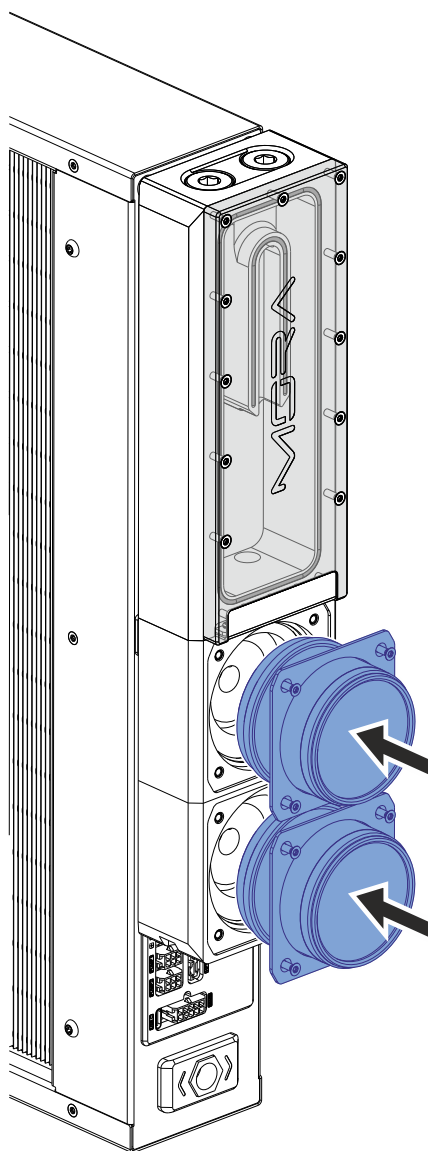
Required Tools



Torx TX10

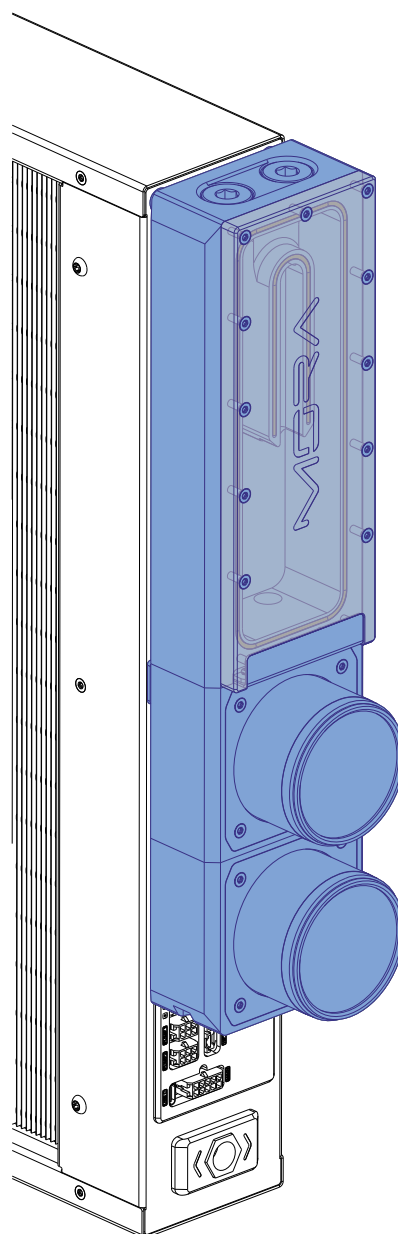
Mounting Material

7



First loosen the stainless steel brackets. Then guide the pumps through the bracket and screw both back together evenly and crosswise.

8



2. ARGB MODULE

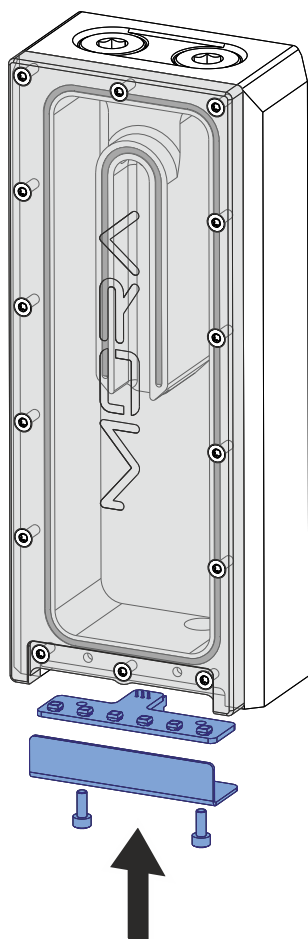
Required Tools



Allen Key
2,5

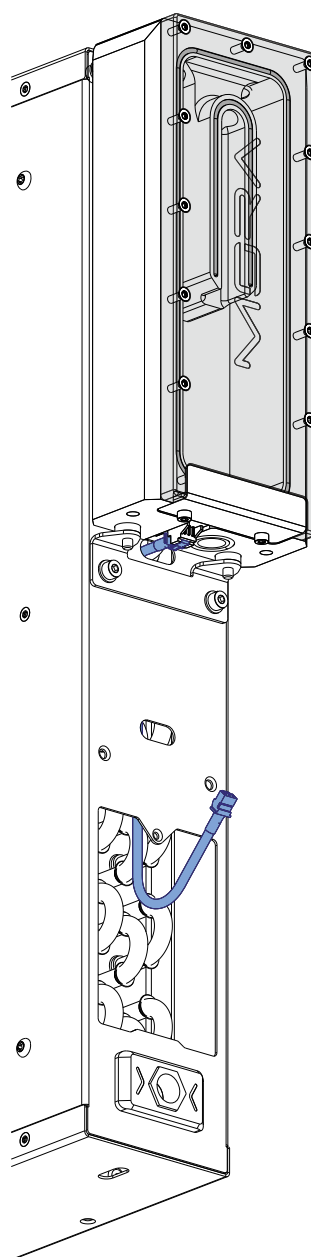
Mounting Material

1



The washers are replaced by the ARGB module.

2



3. LEVEL SENSOR

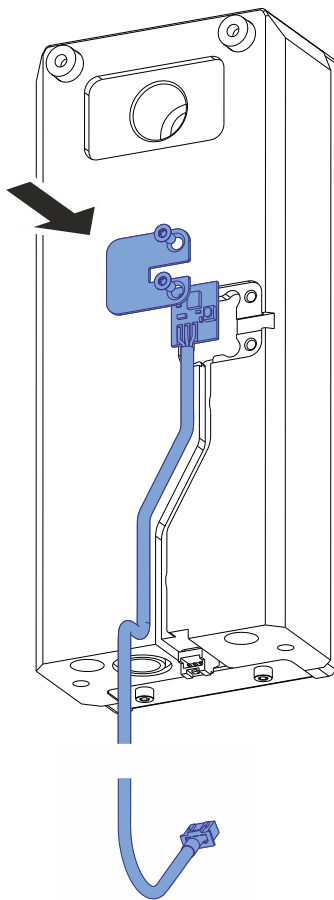
Required Tools



Torx TX10

Mounting Material

1

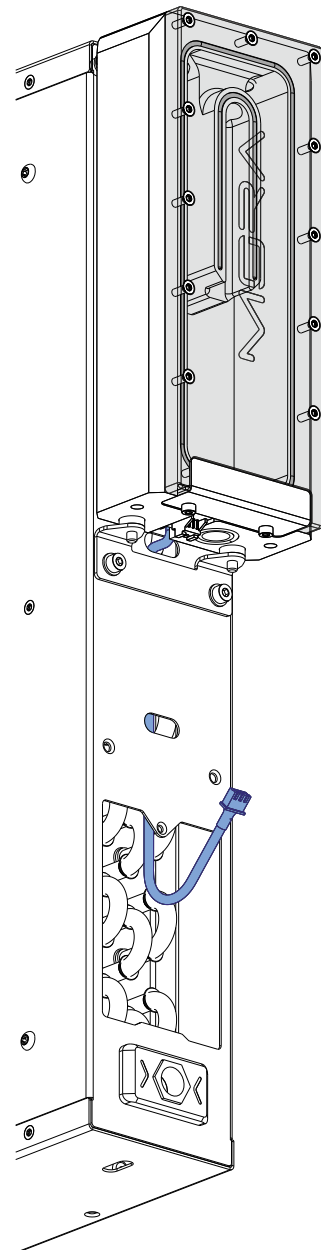


The flat side of the level sensor points towards the tank.

Attention: Can only be used with Active Control.

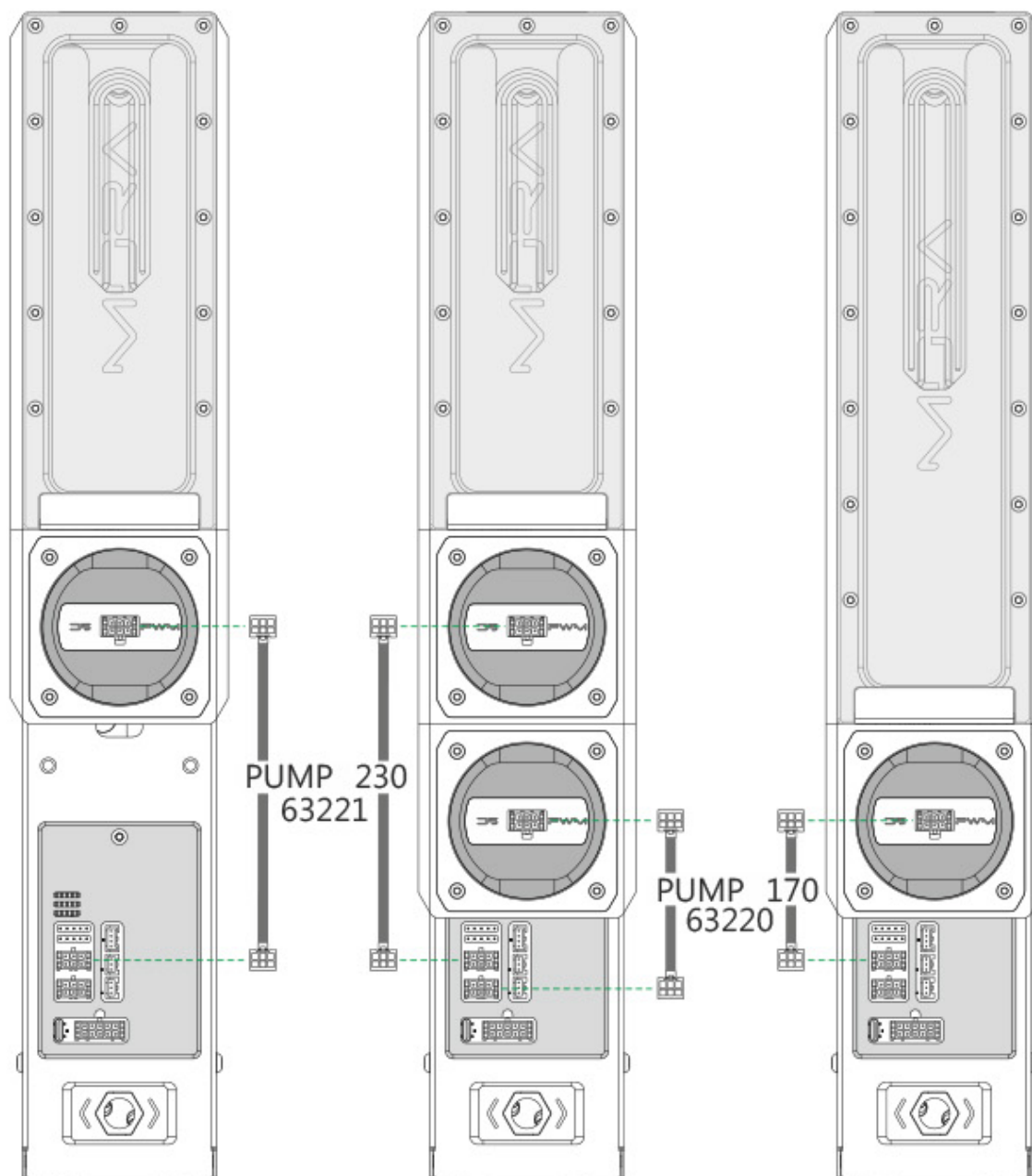
Note: The level sensor is already pre-calibrated. If recalibration is needed, please empty the tank as far as possible beforehand. Then insert a small screwdriver or Allen key into the small side opening and briefly press the micro switch.

2



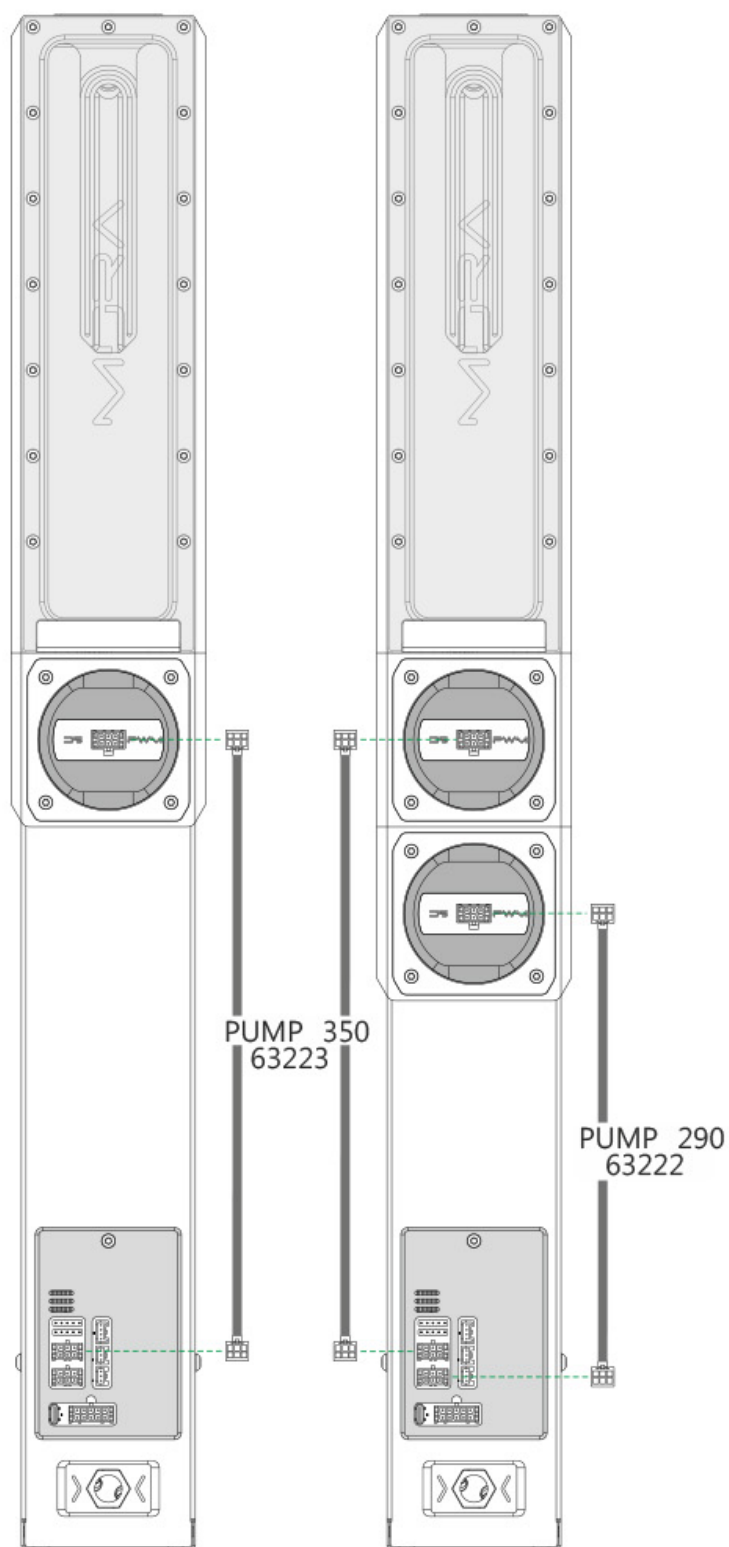
4. CONFIGURATION SAMPLES

4.1 MO-RA IV 200/400



The five-digit numbers shown above represent article numbers for the respective connection cables.

4.2 MO-RA IV 600

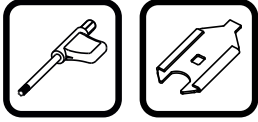


The five-digit numbers shown above represent article numbers for the respective connection cables.

1. MONTAGE

1.1 MIT EINER D5 PUMPE

Benötigte Werkzeuge



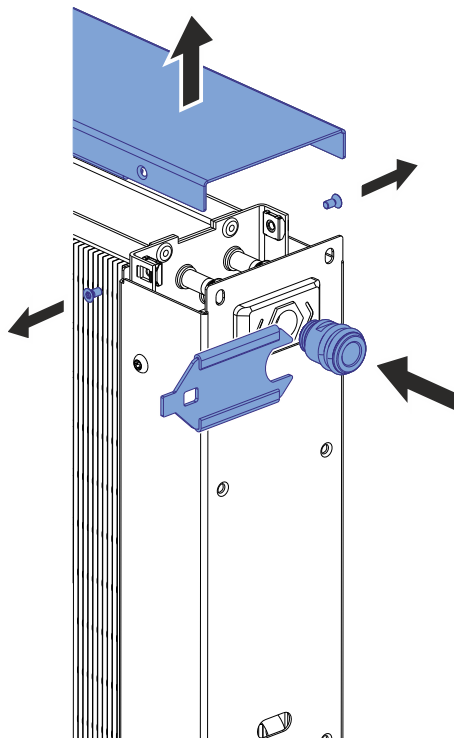
Torx TX10 MO-RA Tool

Montagematerial

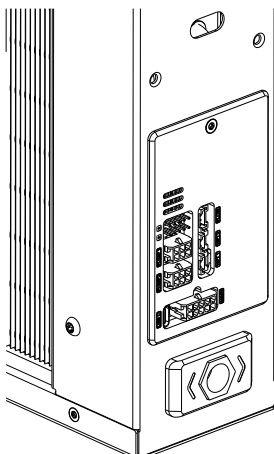
1x



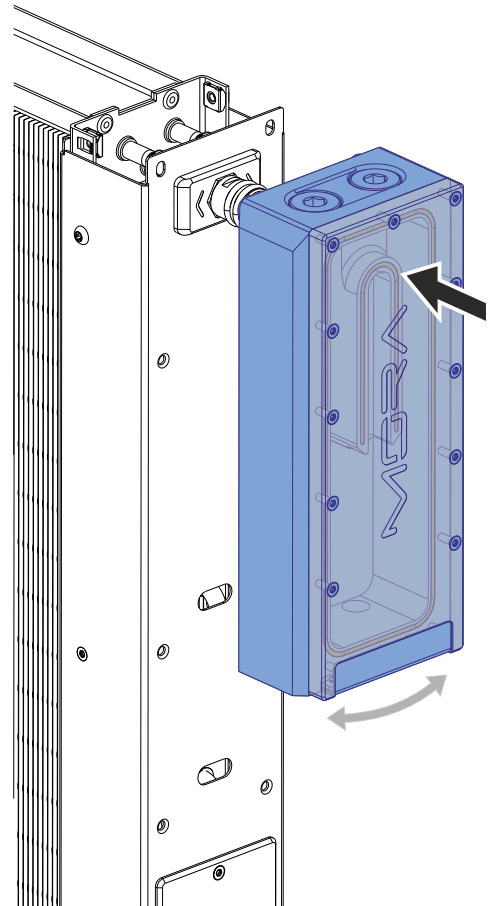
1



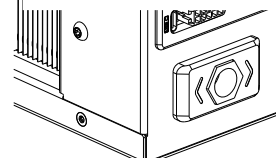
Zuerst den Gehäusedeckel entfernen und anschließend den Messing Adapter einschrauben.



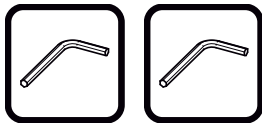
2



Beim Aufstecken den Tank leicht hin- und her bewegen, damit sich dieser leichter montieren lässt.



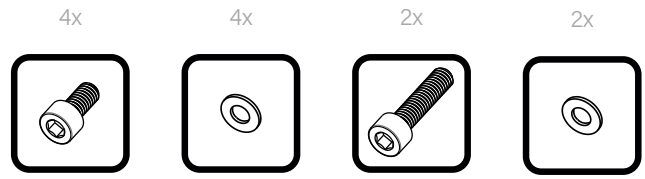
Benötigte Werkzeuge



Inbus
3 mm

Inbus
4 mm

Montagematerial



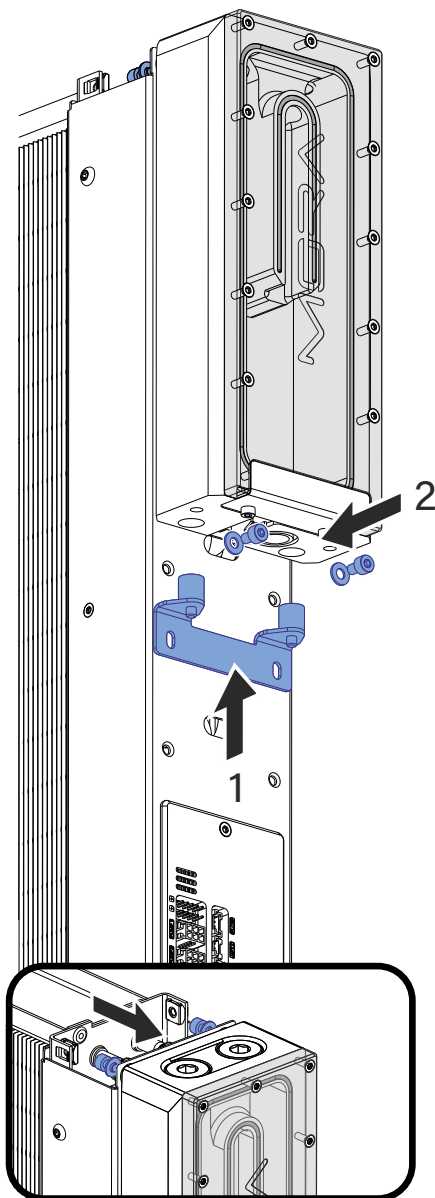
M4x6

M4

M5x80

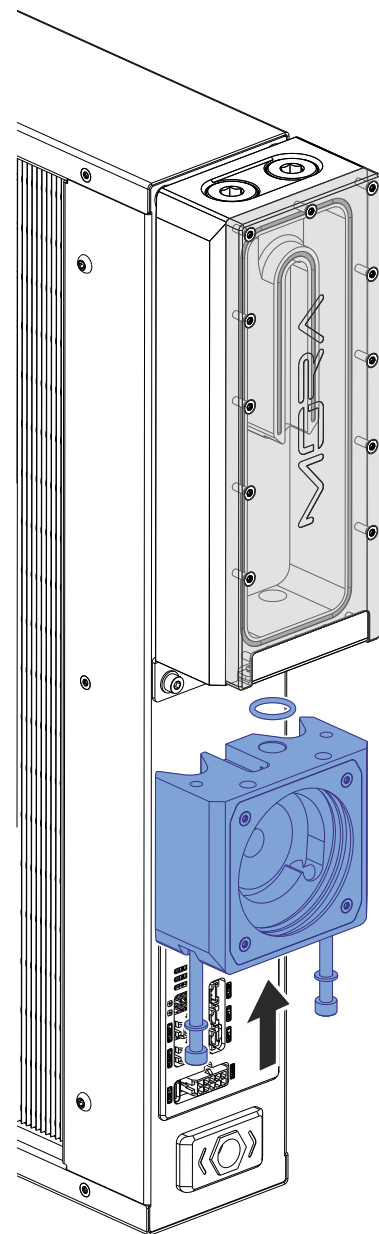
M5

3



Die Halterung erst von unten in den Tank einführen und anschließend mit dem MO-RA verschrauben. Zusätzlich wird der Tank von hinten mit 2 M4x6 Schrauben verschraubt.

4



Anschließend das D5 Unterteil montieren. Bitte auf den korrekten Sitz des O-Rings achten.

Benötigte Werkzeuge



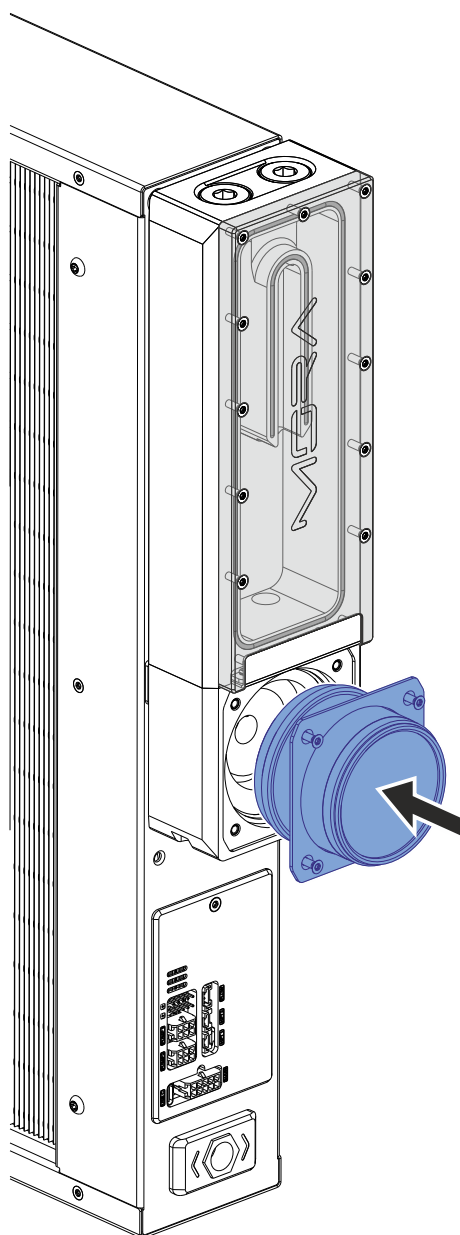
Torx TX10



MO-RA Tool

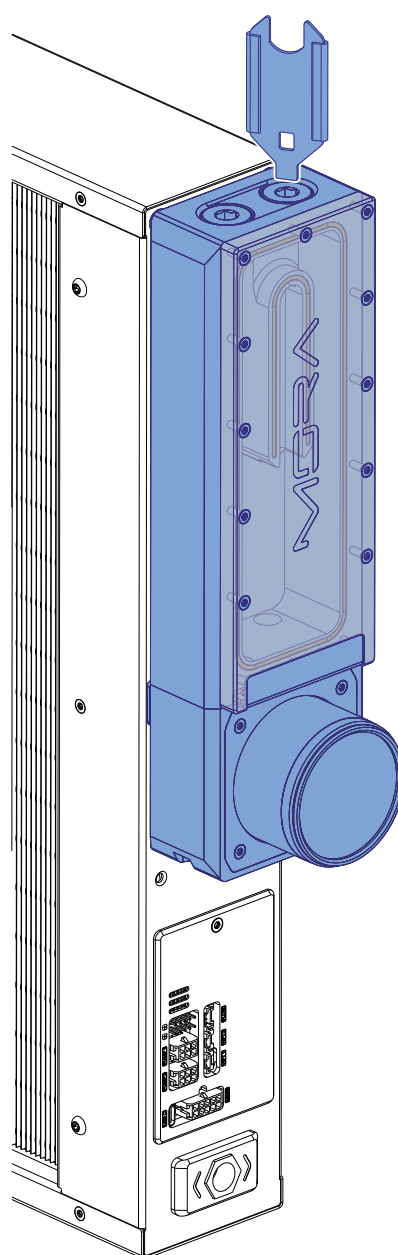
Montagematerial

5



Zuerst die Edelstahlhalterung lösen.
Anschließend die Pumpe durch die
Halterung führen und beides zu-
sammen wieder gleichmäßig und
über Kreuz verschrauben.

6



1.2 MIT MEHREREN D5 PUMPEN

Benötigte Werkzeuge



Inbus
4 mm



Inbus
6 mm

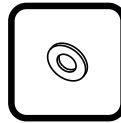
Montagematerial

4x



M5x65

2x



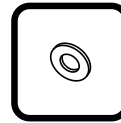
M5

2x



M5x80

2x



M5

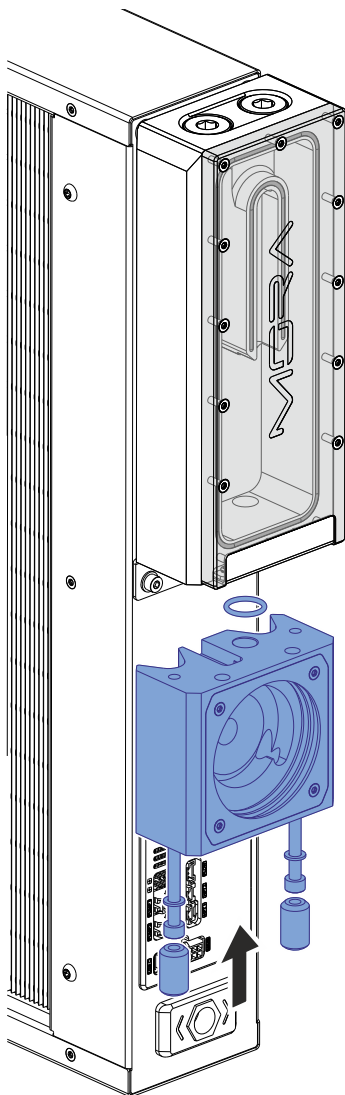
2x



MONTAGE MIT EXPANSION MODULEN

Die Schritte 1-4 sind identisch zur Montage mit nur einer D5 Pumpe. Diese bitte dem vorhergehenden Abschnitt der Anleitung entnehmen. Anschließend geht es hier weiter.

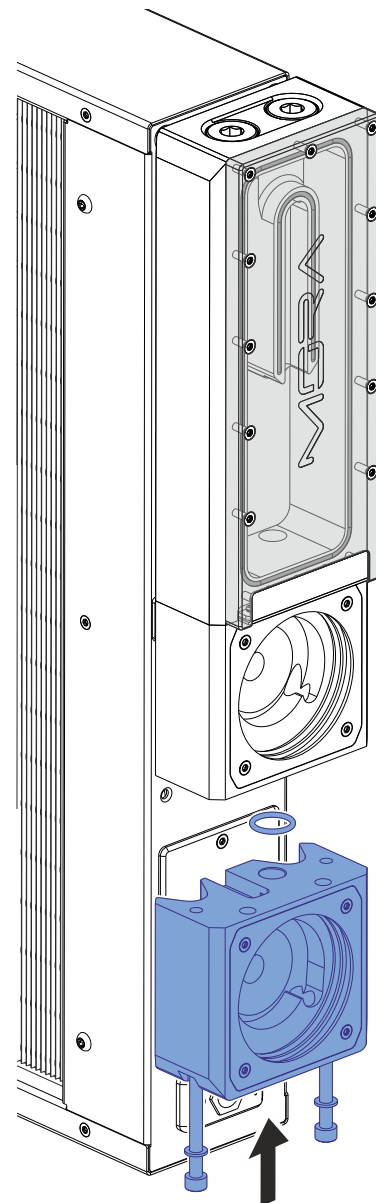
5



Bei Verwendung eines Expansion Moduls wird dieses zuerst mit dem Tank verschraubt. Dafür werden die kürzeren M5x65mm Schrauben samt Unterlegscheibe verwendet.

Ist die Schraube befestigt wird in der selben Bohrung der M12 zu M5 Adapter verschraubt. Dieser stellt das M5 Gewinde für das nachfolgende Modul zur Verfügung.

6

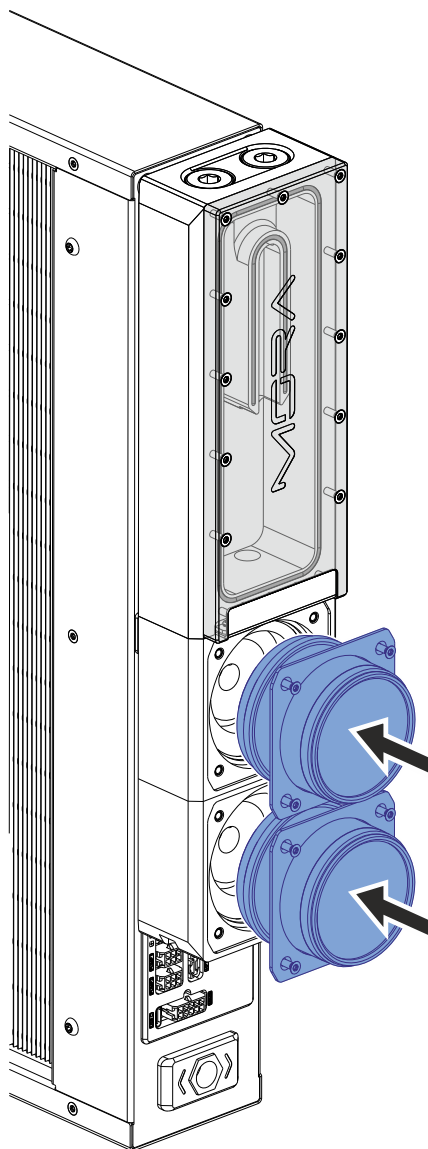


Beim abschließenden D5 Unterteil werden die längeren M5x80 Schrauben samt Unterlegscheiben verwendet. Bitte zwischen allen Modulen auf den korrekten Sitz der O-Ringe achten.

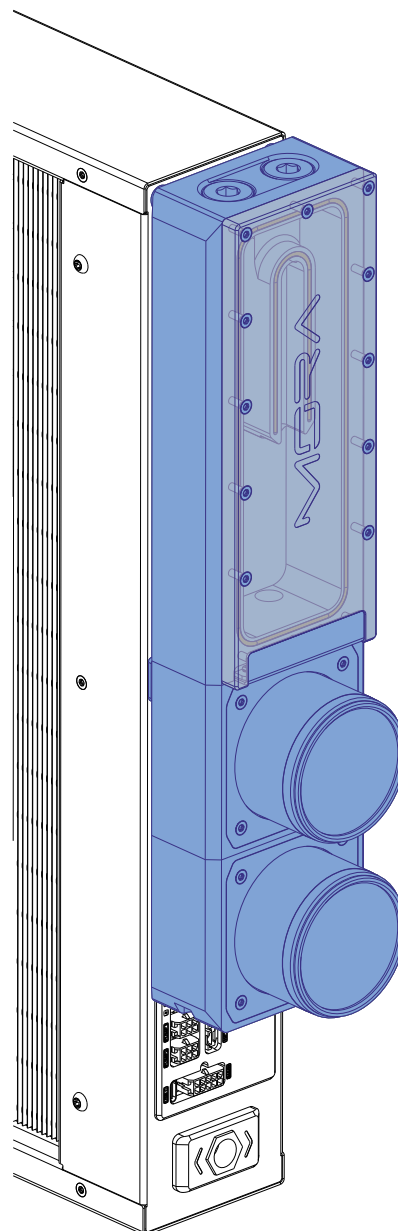


Torx TX10

7



8



Zuerst die Edelstahlhalterungen lösen.
Anschließend die Pumpen durch die
Halterung führen und beides zusammen
wieder gleichmäßig und über Kreuz ver-
schrauben.

2. ARGB MODULE

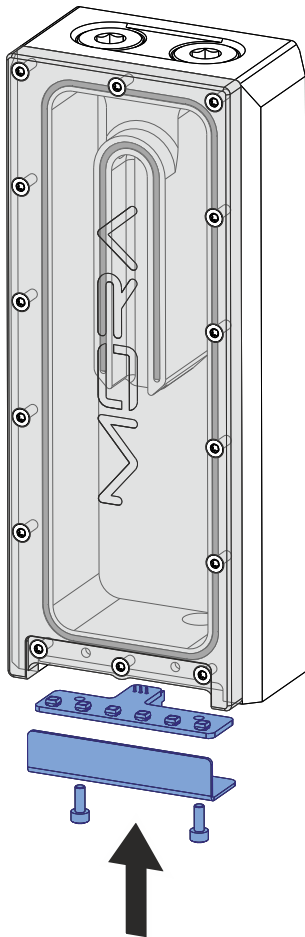
Benötigte Werkzeuge



Inbus
2,5

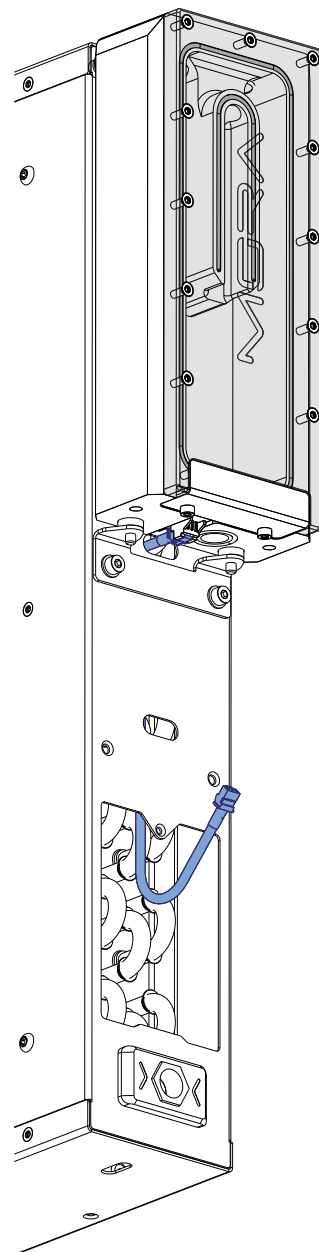
Montagematerial

1



Die Unterlegscheiben werden durch das ARGB Modul ersetzt.

2



3. LEVEL SENSOR

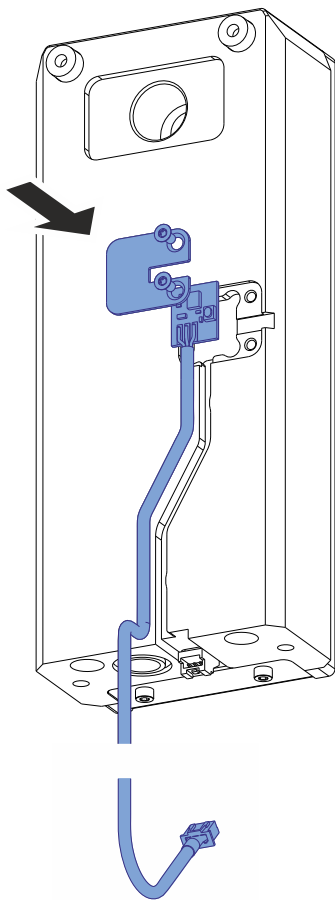
Benötigte Werkzeuge



Torx TX10

Montagematerial

1

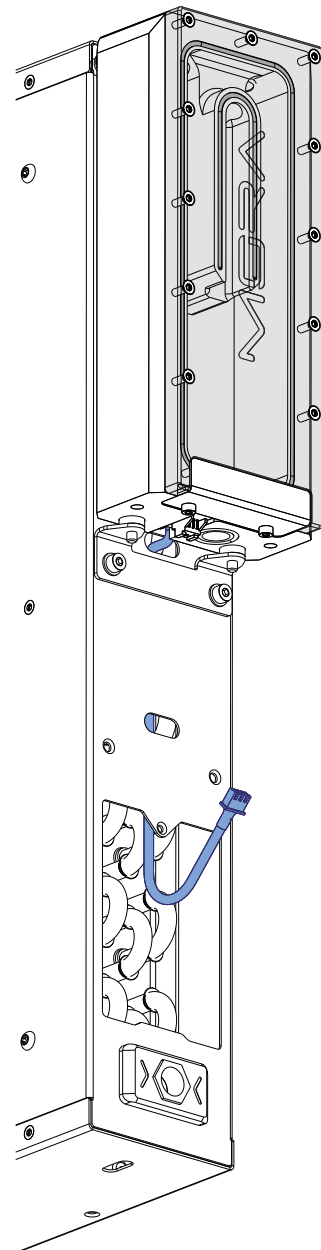


Die flache Seite des Level Sensors zeigt Richtung Tank.

Achtung: Verwendung nur mit Active Control möglich.

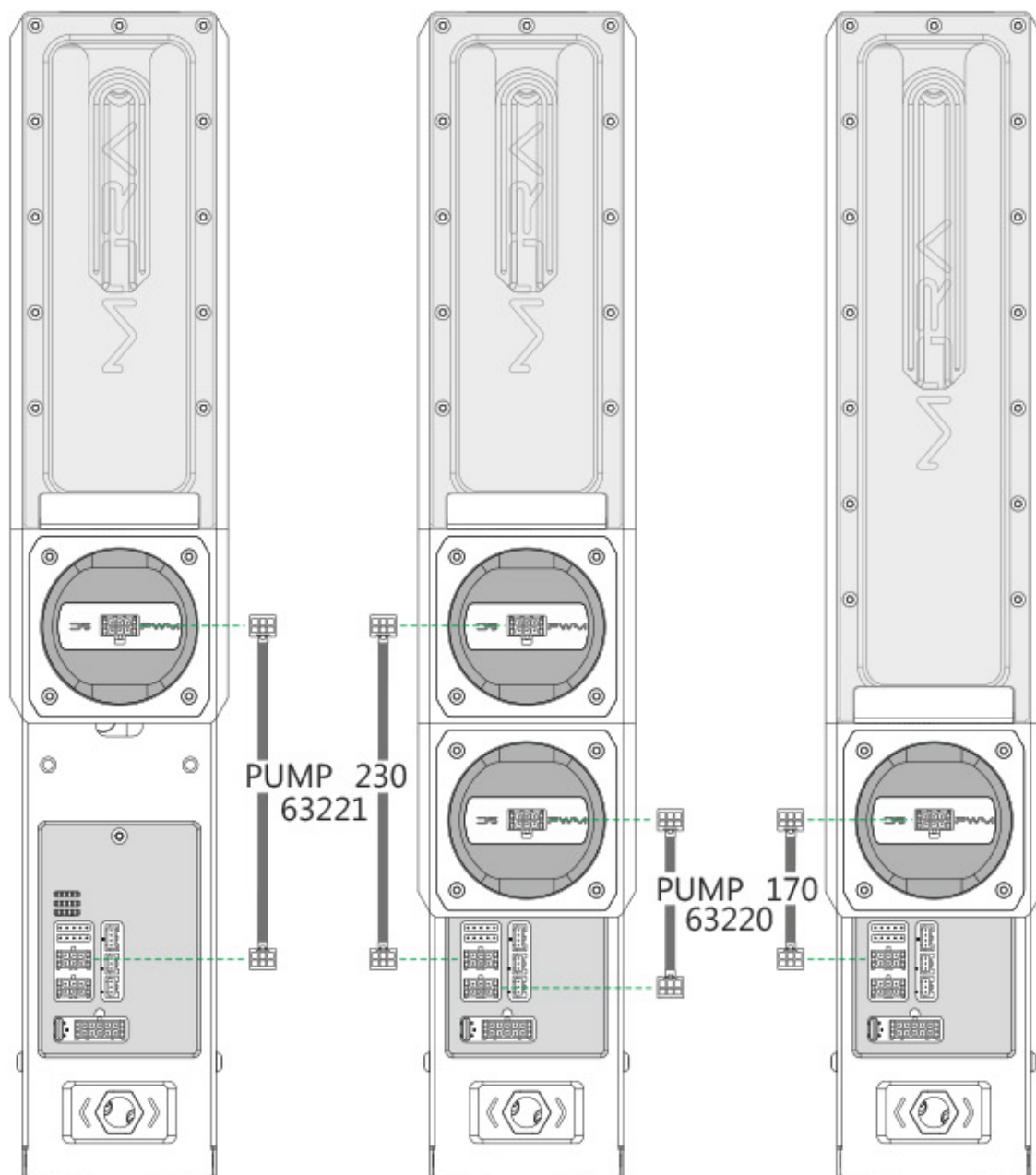
Hinweis: Der Levelsensor ist bereits Vorkalibriert. Sollte eine Neukalibrierung möglich sein bitte den Tank vorher so weit wie möglich leeren. Dann mit einem kleinen Schraubenzieher oder Inbusschlüssel in die kleine seitliche Öffnung einführen und den Microtaster kurz betätigen.

2



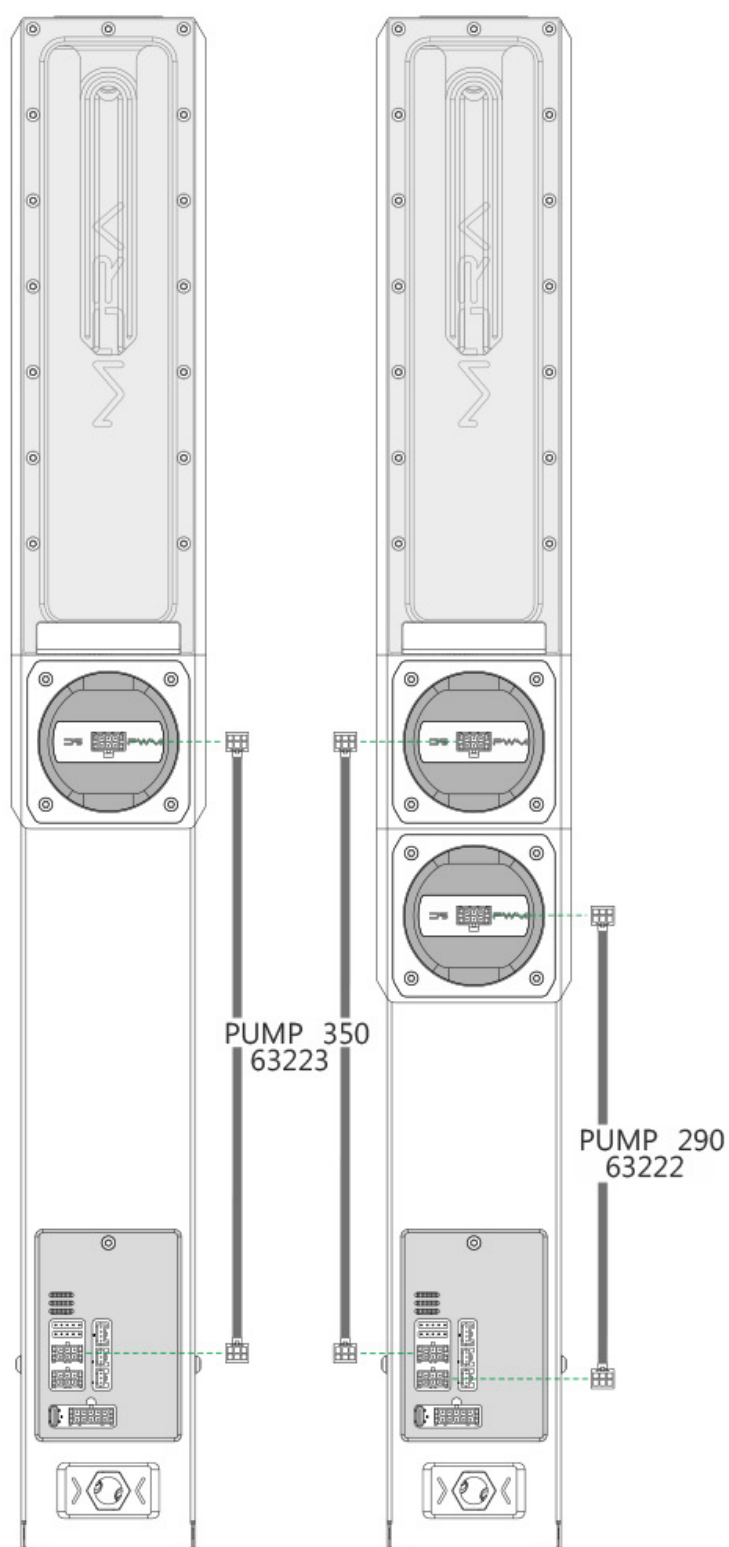
4. KONFIGURATIONSBEISPIELE

4.1 MO-RA IV 200/400



Die oben angezeigten fünfstelligen Zahlen stellen Artikelnummern für die jeweiligen Verbindungskabel dar.

4.2 MO-RA IV 600



Die oben angezeigten fünfstelligen Zahlen stellen Artikelnummern für die jeweiligen Verbindungskabel dar.

KONTAKT

CONTACT

Watercool GmbH

Zum Mevenbruch 6 | 17192 Waren (Müritz) | Germany
support@watercool.de

Last Update: 09 2024