- Zertifikat / Produktinformation -

RAVENOL GFE SAE 5W-20

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL GFE SAE 5W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erfüllt die Spezifikation WSS-M2C945-B1 und API SN PLUS und kann daher das Problem der vorzeitigen Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit reduzieren.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren.

Spezifikationen

API SN Plus

Freigaben

GM dexos1™ Gen 2 (Lizenz Nr. D10887IG081)

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Ford WSS-M2C945-B1

Eigenschaften

RAVENOL GFE SAE 5W-20 bietet:

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive. Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlammungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unterungünstigen Einsatzbedingungen. Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gute Rußpartikelabsorption und –Dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m³	846,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm²/s	8,6	DIN 51562
Viskosität bei 40°C	mm²/s	47,1	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP?*s	2,94	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	3650	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity -35°C (MRV)	mPa*s	9630	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,9	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	236	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	7,9	ASTM D2896
Sulfatasche	%	1,2	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

20.02.2019

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163

33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41