Technisches Datenblatt

PLA

Version: 1.0
Stand: 04.08.2026

MATERIAL	HERSTELLER
PLA	**Recycling Fabrik GmbH**
MARKE	**HERSTELLUNGSLAND**
Everloop	**Deutschland**

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

Everloop PLA ist ein hochwertiges 3D-Druck-Filament aus recycelten Kunststoffen. Es bietet hervorragende Druckbarkeit, starke Schichthaftung und angemessene Schlagzähigkeit. Das Material verbindet einfache Verarbeitung mit Langlebigkeit — für funktionale Teile, Prototypen und Endanwendungen.

2. MATERIALINFORMATIONEN

- **Polymer:** Polylactid (PLA)
- **Rohstoff:** Recycelter Post-Industrie-Kunststoff
- **Additive:** Farb-Masterbatch, Stabilisatoren (falls zutreffend)
- **Technologie:** Recycling-Fabrik-Industrie-Recyclingsystem

3. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Zugfestigkeit	55-60	MPa	ISO 527
Zug-E-Modul	2500-3000	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	2-3	%	ISO 527
Schlagzähigkeit	4-6	kJ/m²	ISO 180

Recycling Fabrik GmbH
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805

4. THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Glasübergangstemperatur	~61	°C	DSC
Empf. Verarbeitungstemp.	190-245	°C	–

5. DRUCKPARAMETER

- **Düsentemperatur:** 190 – 245 °C
- **Betttemperatur:** 55 – 65 °C
- **Druckgeschwindigkeit:** 100 – 200 mm/s
- **Bauteillüfter:** 0 – 100 %
- **Düsendurchmesser:** ≥ 0.4 mm

Hinweis: Die Einstellungen können je nach Drucker, Geometrie und Farbe variieren.

6. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	WERT	EINHEIT	PRÜFNORM
Dichte	~1,24	g/cm³	–
Durchmesser	1.75 mm ± 0.05	mm	–
Rundheit	≤ 0.05	mm	–

7. WEITERE HINWEISE

- **Oberfläche:** glänzend bis seidenmatt
- Konstante, zuverlässige Farben
- **Trocknung empfohlen:** 50 °C für 4–6 Stunden
- Gute Haftung auf PEI, Glas und beschichteten Druckbetten
- Kühl, trocken und UV-geschützt lagern
- **Empfohlene Luftfeuchte:** < 50 % RH
- Bei Nichtgebrauch in der Verpackung lassen

Recycling Fabrik GmbH
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805

8. NACHHALTIGKEIT

- Reduzierter CO_2-Fußabdruck gegenüber Neuware
- Aus recycelten Kunststoffen in Deutschland hergestellt
- Kompatibel mit dem Recycling-Fabrik-Kreislaufsystem

9. HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben sind typische Werte und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall ist vom Anwender zu prüfen.

Recycling Fabrik GmbH
Steinriedendamm 15 · Halle 1, Eingang 1D
38108 Braunschweig
Tel. +49 (0) 531 3795 8646 · www.recyclingfabrik.com

Geschäftsführer: Rudolf Leue und Jörn van Leeuwen
Norddeutsche Landesbank Girozentrale · IBAN DE73 2505 0000 0201 7388 95
Amtsgericht Braunschweig · HRB 209251 · USt-ID DE344188805