



HOLZBOHRER



Holzbohrer

Maschinen-Holzspiralbohrer CV-Stahl

Einsatzgebiete: für Weich-, Hart- und Sperrhölzer, Span-, Tischler- und Hartfaserplatten, Furnierholz.

Schlangenbohrer CV-Stahl

Einsatzgebiete: für Weich-, Hart-, Leim-, Massiv-, Stirnhölzer und Balken.

Schalungsbohrer CV-Stahl

Einsatzgebiete: für Weich- und Hartholz, Schalungsbretter, Dielen, Balken, Gips- und Leichtbauplatten, Isolations- und Dämmstoffe.





Übersicht der Symbole



rechtsschneidend



Zylinderschaft



Kunststoffe



Tischlerplatte



Spitzenwinkel
z.B. 118°



Sechskantschaft



Hart- und Weichhölzer



Balken



Form N
Kegelmantelschliff
Normalanschliff



Schaft: SDS-Plus



Sperrholz



Schalungsbretter



Zentrierspitze



Schwarze Oberfläche



Spanplatte



Dämmstoffe

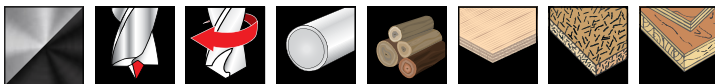


≈ DIN 7483 G



Blanke /
Schwarzoxidierte
Oberfläche



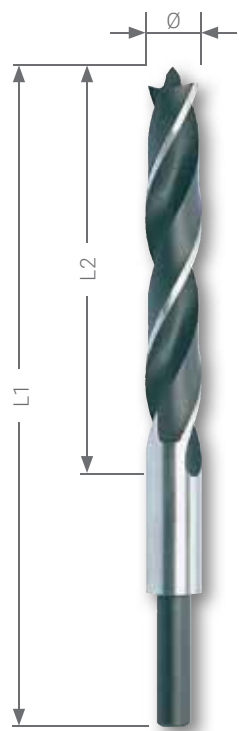


Maschinen-Holzspiralbohrer CV-Stahl

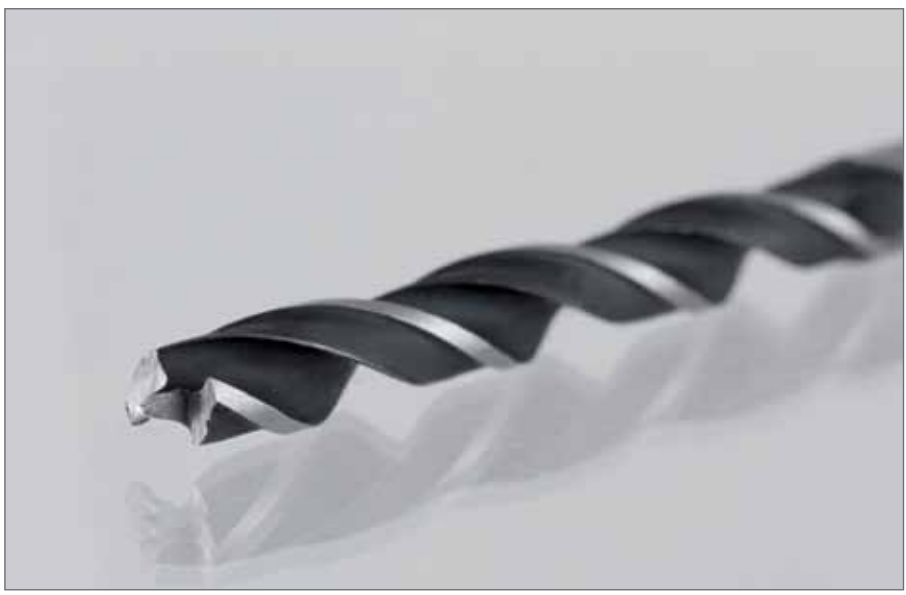
Leistungsstarker Holzbohrer aus verschleißfestem CV-Stahl. Punktgenaues Bohren durch Zentrierspitze. Exakte und splitterfreie Bohrungen durch Schulterschneiden. Ideal geeignet für Dübellochanbohrungen. Einsatzgebiete: für Weich-, Hart- und Sperrhölzer, Span-, Tischler- und Hartfaserplatten, Furnierholz.

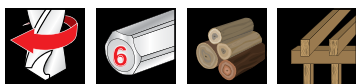
Spitzenanschliff: Zentrierspitze und 2 Schulterschneiden

Verpackungseinheit: einzeln in SB-Tasche



Ø mm	L1 mm	L2 mm	Artikel-Nr.	
3,0	61,0	46,0	208 030	1
4,0	73,0	52,0	208 040	1
5,0	86,0	60,0	208 050	1
6,0	91,0	66,0	208 060	1
7,0	107,0	72,0	208 070	1
8,0	116,0	80,0	208 080	1
9,0	124,0	84,0	208 090	1
10,0	132,0	90,0	208 100	1
11,0	132,0	100,0	208 110	1
12,0	150,0	102,0	208 120	1
13,0	152,0	112,0	208 130	1
14,0	159,0	112,0	208 140	1
15,0	167,0	112,0	208 150	1
16,0	168,0	112,0	208 160	1
18,0	184,0	130,0	208 180	1
20,0	200,0	130,0	208 200	1
22,0	200,0	130,0	208 220	1
24,0	200,0	130,0	208 240	1
26,0	200,0	130,0	208 260	1
28,0	200,0	130,0	208 280	1
30,0	200,0	130,0	208 300	1





Schlangenbohrer CV-Stahl

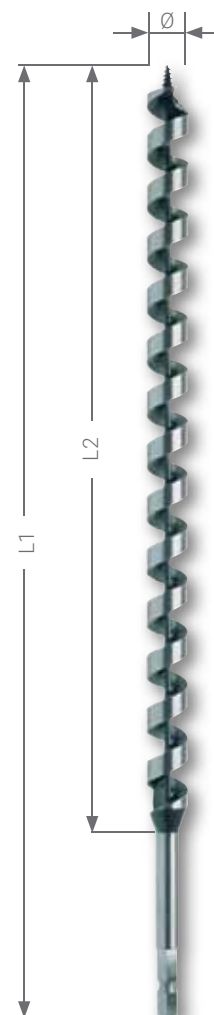
Schlangenbohrer aus verschleißfestem CV-Stahl. Punktgenaues Bohren durch selbsteinziehende Zentrierspitze. Exakte und splitterfreie Bohrungen durch Vorschneider. Gehärtete Kopf- und Hauptschneiden sorgen für eine hohe Standzeit, LEWIS-Wendel für optimale Spanabfuhr. Einsatzgebiete: für Weich-, Hart-, Leim-, Massiv-, Stirnhölzer und Balken.

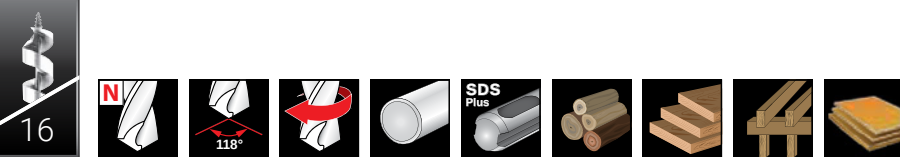
Spitze: selbsteinziehende Gewindespitze mit Vorschneider

Schaft: Sechskant bis SW max. 12,0 mm

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Artikel-Nr.	
6,0	230,0	160,0	208 406	1
8,0	230,0	160,0	208 408	1
10,0	230,0	160,0	208 410	1
12,0	230,0	160,0	208 412	1
14,0	230,0	160,0	208 414	1
16,0	230,0	160,0	208 416	1
18,0	230,0	160,0	208 418	1
20,0	230,0	160,0	208 420	1
22,0	230,0	160,0	208 422	1
24,0	230,0	160,0	208 424	1
26,0	230,0	160,0	208 426	1
28,0	230,0	160,0	208 428	1
30,0	230,0	160,0	208 430	1
32,0	230,0	160,0	208 432	1
8,0	460,0	360,0	208 508	1
10,0	460,0	360,0	208 510	1
12,0	460,0	360,0	208 512	1
14,0	460,0	360,0	208 514	1
16,0	460,0	360,0	208 516	1
18,0	460,0	360,0	208 518	1
20,0	460,0	360,0	208 520	1
22,0	460,0	360,0	208 522	1
24,0	460,0	360,0	208 524	1
26,0	460,0	360,0	208 526	1
28,0	460,0	360,0	208 528	1
30,0	460,0	360,0	208 530	1
32,0	460,0	360,0	208 532	1
8,0	600,0	530,0	208 608	1
10,0	600,0	530,0	208 610	1
12,0	600,0	530,0	208 612	1
14,0	600,0	530,0	208 614	1
16,0	600,0	530,0	208 616	1
18,0	600,0	530,0	208 618	1
20,0	600,0	530,0	208 620	1
22,0	600,0	530,0	208 622	1
24,0	600,0	530,0	208 624	1
26,0	600,0	530,0	208 626	1
28,0	600,0	530,0	208 628	1
30,0	600,0	530,0	208 630	1
32,0	600,0	530,0	208 632	1



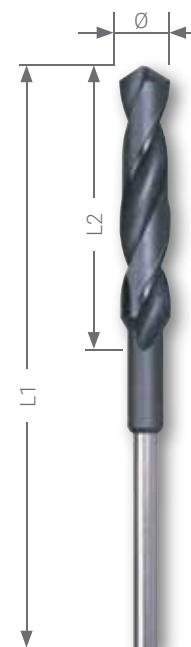


Schalungsbohrer CV-Stahl

Schalungsbohrer aus verschleißfestem CV-Stahl.
Großer Spänekanal bis zum Spiralauslauf ab Ø 16,0 mm.

Hohe Rundlaufgenauigkeit durch eingeschraubten Schaft. Nach Empfehlung der Berufsgenossenschaft Holz für alle bauhandwerklichen Bohrarbeiten. Einsatzgebiete: für Weich- und Hartholz, Schalungsbretter, Dielen, Balken, Gips- und Leichtbauplatten, Isolations- und Dämmstoffe.

Verpackungseinheit: einzeln in SB-Tasche



Ø mm	L1 mm	L2 mm	Schaftform	Artikel-Nr.	
6,0	400,0	67,0	rund	208 706	1
8,0	400,0	75,0	rund	208 708	1
10,0	400,0	87,0	rund	208 710	1
12,0	400,0	100,0	rund	208 712	1
14,0	400,0	110,0	rund	208 714	1
16,0	400,0	100,0	rund	208 716	1
18,0	400,0	100,0	rund	208 718	1
20,0	400,0	100,0	rund	208 720	1
22,0	400,0	100,0	rund	208 722	1
24,0	400,0	100,0	rund	208 724	1
26,0	400,0	100,0	rund	208 726	1
28,0	400,0	100,0	rund	208 728	1
30,0	400,0	100,0	rund	208 730	1
8,0	600,0	75,0	rund	208 808	1
10,0	600,0	87,0	rund	208 810	1
12,0	600,0	100,0	rund	208 812	1
14,0	600,0	110,0	rund	208 814	1
16,0	600,0	100,0	rund	208 816	1
18,0	600,0	100,0	rund	208 818	1
20,0	600,0	100,0	rund	208 820	1
22,0	600,0	100,0	rund	208 822	1
24,0	600,0	100,0	rund	208 824	1
26,0	600,0	100,0	rund	208 826	1
28,0	600,0	100,0	rund	208 828	1
30,0	600,0	100,0	rund	208 830	1
8,0	800,0	75,0	rund	208 850	1
10,0	800,0	87,0	rund	208 851	1
12,0	800,0	100,0	rund	208 852	1
14,0	800,0	110,0	rund	208 854	1
16,0	800,0	100,0	rund	208 856	1
18,0	800,0	100,0	rund	208 858	1
20,0	800,0	100,0	rund	208 860	1
22,0	800,0	100,0	rund	208 862	1
24,0	800,0	100,0	rund	208 864	1
26,0	800,0	100,0	rund	208 868	1
28,0	800,0	100,0	rund	208 870	1
30,0	800,0	100,0	rund	208 871	1
10,0	400,0	87,0	SDS-plus	208 910	1
12,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 912	1
14,0	400,0	110,0	SDS-plus	208 914	1
16,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 916	1
18,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 918	1
20,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 920	1
22,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 922	1
24,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 924	1
26,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 926	1
28,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 928	1
30,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 930	1