



## HIGHLIGHTS

- Direktantrieb des Motors für ruhigen Lauf
- effiziente Staubabsaugung über die Bodenplatte in den Staubbeutel
- gut und sicher positionierter Ein-/Ausshalter an der Griffunterseite
- hohe Abtragleistung
- mit Filzplatte 114x228mm
- optimales Handling durch zweiten Haltegriff

## TECHNISCHEN DATEN

Gewicht der Maschine in kg: 2,8  
in Watt: 300  
Maschine verpackt (kg): 3,1  
Maschine verpackt LxBxH: 330x205x135

## LIEFERUMFANG

\* 1 Staubbeutel

EAN Nr. 4966 3761