

Abbildung kann vom Original abweichen



**A+**

## Dunstabzugshaube 8090GH

### Beschreibung

Extrem stromsparend dank Energieeffizienzklasse A+

LED-Beleuchtung

Touch Control

3 Leistungsstufen

Schwarze Glasblende

Breite: 90 cm

**UVP: 429,00 €**



| Technische Daten                                                            |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Geräteart                                                                   | Dunstabzugshaube       |
| Material                                                                    | Edelstahl + Glasblende |
| Einbaubreite                                                                | 90 cm                  |
| Wandmontage                                                                 | Ja                     |
| Touch Control                                                               | Ja                     |
| Leistungsstufen                                                             | 3 Stufen               |
| Umluftbetrieb                                                               | Ja                     |
| Abluftbetrieb                                                               | Ja                     |
| jährlicher Energieverbrauch (AECood)                                        | 18,40 kWh/Jahr         |
| Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz) | A+                     |
| Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)                                         | 29,20                  |
| Fluiddynamische Effizienzklasse                                             | A                      |
| Beleuchtungseffizienz (LEhood)                                              | 32 lux/Watt            |
| Beleuchtungseffizienzklasse                                                 | A                      |
| Fettabscheidegrad                                                           | 65,40                  |
| Klasse für den Fettabscheidegrad                                            | D                      |
| Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit                                     | 217,80 m³/h            |
| Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit                                     | 599,80 m³/h            |
| A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit                | 52 dB/A                |
| A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit                | 64 dB/A                |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)                                       | 0,00 Watt              |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)                              | 0,48 Watt              |
| Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)                                     | 3,00 Watt              |

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| Anschlusswert                            | 113,00 Watt    |
| Beleuchtungssystem                       | LED Strip      |
| Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit | 2 x 1,50 Watt  |
| Spannung                                 | 220 - 240 Volt |
| Frequenz                                 | 50 Hz          |

| Ausstattung                                       |                  |
|---------------------------------------------------|------------------|
| Fettfilter Menge                                  | 3 Stück          |
| Fettfilter Material                               | Aluminium        |
| Fettfilter spülmaschinenfest                      | Ja               |
| Teleskopkamin ausziehbar von / bis                | 40,00 - 78,00 cm |
| Gesamthöhe durch Teleskopkamin                    | 84,00 cm         |
| benötigte Menge Kohlefilter mit Modellbezeichnung | 2 x CF110        |
| mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe          | Ja               |
| mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch            | Ja               |
| mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter               | Optional         |
| mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial      | Ja               |
| mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung       | Ja               |

| Logistik                      |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Geräteabmessungen Höhe        | 46,00 - 86,00 cm |
| Geräteabmessungen Breite      | 90,00 cm         |
| Geräteabmessungen Tiefe       | 50,00 cm         |
| Verpackungsabmessungen Höhe   | 57,00 cm         |
| Verpackungsabmessungen Breite | 95,50 cm         |
| Verpackungsabmessungen Tiefe  | 39,00 cm         |
| Nettogewicht                  | 13,00 kg         |
| Bruttogewicht                 | 16,00 kg         |
| Containermenge 40HQ           | 312 Stück        |
| Containermenge 20GP           | 136 Stück        |
| Garantie                      | 2 Jahre          |
| Artikelnummer                 | 50894            |
| EAN Nummer                    | 4030608508949    |
| UVP                           | 429,00 €         |

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)  
Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)