# KERN **ABT 100-5NM**

Das Premium-Modell mit Single-Cell Wiegesystem



## Kategorie

| | |
|---|---|
| Marke | KERN |
| Produktkategorie | Laborwaage |
| Produktgruppe | Analysenwaage |
| Produktfamilie | ABT |

## Messsystem

| | |
|---|---|
| Justierautomatik Standard Temperaturabweichung | 0,5 °C |
| Wägesystem | Single Cell |
| Wägebereich [Max] | 101 g |
| Justierautomatik Standard Zeitintervall | 4 h |
| Ablesbarkeit [d] | 0,00001 g |
| Reproduzierbarkeit | 0,00005 g |
| typische Reproduzierbarkeit | 0,000009 g |
| Linearität | ± 0,00015 g |
| Auflösung | 10.100.000 |
| Tarierbereich | 101 g |
| Justiermöglichkeiten | Justierung mit internem Gewicht (automatisch)<br>Justierung mit internem Gewicht (manuell) |
| Einschwingzeit | 10 s |
| Anwärmzeit | 8 h |
| Außermittige Belastung bei 1/3 [Max] | 0,00015 g |
| USP Mindesteinwaage (k = 2, U = 0.1%) | 100 mg |
| typische USP Mindesteinwaage | 18 mg |
| Bauart der Waage | Einbereichswaage |
| Einheiten | g<br>ct |
| Voreingestellte Einheit | g |

## Display

| | |
|---|---|
| Display-Art | LCD |
| Display Ziffernhöhe | 14 mm |

## Bauform

| | |
|---|---|
| Abmessungen Gehäuse (B×T×H) | 217×356×338 mm |
| Abmessungen rechteckiger Windschutz - Innen (B×T×H) | 168×172×223 mm |
| Abmessungen rechteckiger Windschutz - Außen (B×T×H) | 200×240×260 mm |
| Abmessungen Wägefläche (Ø) | 80 mm |
| Abmessungen Wägefläche | 80 mm |
| Material Gehäuse | Metall |
| Material Wägeplatte | Edelstahl |
| Material Windschutz | Glas |
| Material Displaygehäuse | Kunststoff |
| Libelle | ✓ |
| Fußschrauben drehbar | ✓ |

## Funktionen

| | |
|---|---|
| Summenspeicher-Funktion | ✓ |
| Rezeptur-/Summierstufe | Rez A (Netto-Total) |
| Prozentbestimmung | ✓ |
| Dichtebestimmung | ✓ |
| Unterflurwägung | Haken (im Lieferumfang) |
| Funktion zur Mittelwertbildung bei unruhigen Wägebedingungen | ✓ |
| Kapazitätsanzeige | ✓ |
| Standby-Funktion | ✓ |
| Zählfunktion | ✓ |
| Zählauflösung (unter Laborbedingungen) | 101.000 |
| Zähl-Referenzgewicht eingebbar | ✓ |
| Kleinstes Teilegewicht beim Stückzählen - unter Laborbedingungen | 1 mg |
| Kleinstes Teilegewicht beim Stückzählen - unter Normalbedingungen | 10 mg |
| Mögliche Referenzstückzahl(en) | 10, 20, 50, 100 |
| Tarierfunktion | manuell (mehrmalig) |
| Anzahl Tasten für Bedienung | 6 |

## Schnittstelle

| | |
|---|---|
| Schnittstellen | RS-232 serienmäßig |

# KERN **ABT 100-5NM**

Das Premium-Modell mit Single-Cell Wiegesystem

| Energieversorgung | |
|---|---|
| mitgelieferte Stromversorgung | Netzteil |
| Netzteil Art | Steckernetzteil |
| Steckernetzteil / Adapter für Länder - im Lieferumfang | EURO<br>AUS<br>UK<br>US<br>CH |
| Steckernetzteil / Adapter für Länder - Optional | EURO<br>AUS<br>UK<br>US<br>CH |
| Eingangspannung Netzteil / Strom [Max] | 110 V - 230 V AC |
| Eingangspannung Gerät / Strom [Max] | 12 V DC, 1000mA |
| Strombuchse für Netzteil | Hohlstecker, innen Minus, Ø außen 5.5 mm, Ø innen 2.1 mm, lang 9.5 mm |

| Umgebungsbedingungen | |
|---|---|
| Umgebungstemperatur [Min] (°C) | 10 °C |
| Umgebungstemperatur [Max] (°C) | 30 °C |
| Luftfeuchtigkeit Umgebung [Max] | 80 % |
| Lagertemperatur [Min] | -10 °C |
| Lagertemperatur [Max] | 50 °C |

| Zulassung | |
|---|---|
| CE Zeichen | ✓ |

| Dienstleistungen | |
|---|---|
| Artikelnummer für DAkkS-Kalibrierung | 963-101 |
| Artikelnummer für Konformitätszertifikat | 969-517 |

| Verpackung & Versand | |
|---|---|
| Lieferzeit | 1 d |
| Abmessungen Verpackung (B×T×H) | 433×684×647 mm |
| Versandart | Paketdienst |
| Nettogewicht ca. | 8 kg |
| Bruttogewicht ca. | 13 kg |
| Versandgewicht | 38,3 kg |

| Produktinformationen | |
|---|---|
| GTIN/EAN-Nummer | 4045761185517 |
| REACH-Einstufung | keine Stoffe über der zulässigen Konzentration |

## Piktogramme

**STANDARD**




**OPTION**

