Technisches Datenblatt

ABS

Maertz ABS Filament bietet herausragende Materialeigenschaften wie hohe Zähigkeit und Chemikalienbeständigkeit. Es eignet sich ideal für funktionale Prototypen und belastbare Teile, erfordert jedoch ein beheiztes Druckbett zur Vermeidung von Verzug.

MAERTZ

Filament Spezifikationen		
Durchmesser	**Ø Toleranz**	**Rundheit**
1,75 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
2,85 mm	± 0,10 mm	± 0,10 mm

Materialeigenschaften		
Beschreibung	**Typischer Wert**	**Testmethode**
Dichte	1.0044 g/cc	ISO 1183,GB/T 1033
Schmelzindex (MFR)	23.58/10 min (220 °C/10kg)	ISO 1133,GB/T 3682
Glasübergangtemperatur	N/A	DSC,10°C/min
Schmelztemperatur	N/A	DSC,10°C/min
Kristallisationstemperatur	N/A	DSC,10°C/min
Vicat-Erweichungstemperatur	68°C	ISO306,GB/T1633
Wärmeformbeständigkeit	N/A	ISO 75 1.8MPa
Wärmeformbeständigkeit	N/A	ISO 75 0.45MPa
Zugfestigkeit bei Streckgrenze	34.435 MPa	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Streckgrenze	9.982%	ISO 527, GB/T 1040
Dehnung bei Bruch	14.598%	ISO 527, GB/T 1040
E-Modul	324.911 MPa	ISO 527, GB/T 9341
Biegemodul	1836.740MPa	ISO 178, GB/T 9341
Biegefestigkeit	55.411MPa	ISO 178, GB/T 9341
Schlagzähigkeit	11.273kJ/ m²	ISO 179, GB/T 1043
Schichthaftung (Schlagzähigkeit – Z-Richtung)	1.875 kJ/ m²	ISO 179, GB/T 1043
Feuchtigkeitsaufnahme	0.13%	ISO 62 23℃, 50% RH

Technisches Datenblatt

ABS

MAERTZ

Leitfaden für Druckeinstellungen	
Beschreibung	**Typischer Wert**
Drucktemperatur	240 – 280 °C
Druckbett-Kompatibilität	BuildTak®, Glass,BlueTape, PEI
Bett-Temperatur	90-120℃ (Kleber empfohlen)
Kühlgebläse	10%
Trocknungseinstellungen	70-85℃ (Heißluftofen)
Druckgeschwindigkeit	30-250 (mm/s)
AMS-Kompatibilität	Ja
Abstand zur Trägerplatte	0.2 (mm) (Einstellungen basieren auf 0,4mm Düse)
Rückzugsgeschwindigkeit	30 (mm/s)
Hotend-Kompatibilität	0.2mm,0.3mm,0.4mm,0.6mm,0.8mm 1.0mm Düsen
Umgebungstemperatur	60℃ (Raumtemperatur)

Zusatzinformationen
Die in diesem Datenblatt angegebenen typischen Werte dienen nur als Referenz und Vergleich. Sie sind nicht für Konstruktionsspezifikationen oder Qualitätskontrollen geeignet. Tatsächliche Werte können je nach Druckbedingungen erheblich variieren. Die Leistung der gedruckten Teile hängt nicht nur vom Material ab, sondern auch vom Design, den Umgebungsbedingungen und den Druckparametern.
Produktspezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Jeder Benutzer ist selbst verantwortlich für die Sicherheit, Gesetzeskonformität, technische Eignung sowie Entsorgungs /Recyclingpraktiken der Maertz-Materialien für die jeweilige Anwendung. Maertz übernimmt keine Garantie für die Eignung für einen bestimmten Zweck, sofern nicht separat angegeben, und haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien entstehen.
Lagerung: Kühl, trocken (15-25°C) und fern von UV-Licht lagern. Dadurch wird die Haltbarkeit erheblich verlängert.
Verpackung: Alle Spulen sind versiegelt und mit Silikagel verpackt, um Feuchtigkeit zu vermeiden.